

DAFTAR ISTILAH

<i>Cycle</i>	: Siklus mesin beroperasi (melakukan <i>forming</i>)
<i>Due date</i>	: Batas waktu paling akhir produk yang dapat diselesaikan
<i>Dispatching rule</i>	: Aturan prioritas yang digunakan dalam penjadwalan
<i>Fitter</i>	: Proses merapikan ujung-ujung <i>part</i> setelah mengalami pemotongan
<i>Forming</i>	: Proses pembentukan pada <i>sheet metal</i>
<i>Heater</i>	: Proses pemanasan material untuk memudahkan pembentukan material
<i>Input</i>	: Sesuatu yang masuk ke dalam suatu proses produksi
<i>Inventory cost</i>	: Biaya yang ditimbulkan untuk menyimpan barang
<i>Jigno</i>	
<i>Job</i>	: Komposisi dari sejumlah elemen-elemen dasar dari operasi
<i>Made to order</i>	: Proses produksi yang didasarkan pada pesanan yang ada
<i>Makesplan</i>	: Total waktu yang dibutuhkan untuk menyelesaikan seluruh pekerjaan
<i>Order</i>	: Sejumlah pesanan dari konsumen kepada perusahaan dan memiliki waktu kontrak pesanan antara konsumen dengan perusahaan
<i>Part number</i>	: Komponen pembentuk pesawat
<i>Pre-cutting</i>	: Proses pemotongan <i>sheet metal</i>
<i>Press tray</i>	: Meja (<i>pallet</i>) yang berada pada mesin <i>Rubber Press ABB</i> yang digunakan sebagai tempat penampungan benda kerja selama proses <i>forming</i> berlangsung
<i>Router manual</i>	: Mesin yang digunakan untuk memotong material secara manual
<i>Sheet metal</i>	: Lembaran logam yang akan diproses