

## DAFTAR GAMBAR

Gambar I.1 <i>Layout</i> aliran proses di PT. Granesia (Kondisi Eksisting).....	3
Gambar II.1 Hirarki Perencanaan Fasilitas (Tompkins, 2003) .....	10
Gambar II.2 Contoh Tata Letak Proses.....	21
Gambar II.3 Contoh Tata Letak Produk.....	22
Gambar II.4 Contoh Tata Letak Tetap ( <i>Fixed Product Layout</i> ) .....	23
Gambar II.5 Contoh Tata Letak Kelompok Produk ( <i>Product Family Layout</i> ).....	24
Gambar II.6 Pengelompokkan Komponen ke dalam <i>Part Family</i> .....	26
Gambar II.7 <i>The Physical Machine Layout</i> .....	27
Gambar II.8 Jarak Euclidean.....	34
Gambar II.9 Jarak Rectilinier .....	35
Gambar II.10 Bagan Algoritma SA-CRAFT .....	46
Gambar III.1 Model Konseptual .....	49
Gambar III.2 Sistematisa Pemecahan Masalah.....	51
Gambar IV.1 <i>Layout</i> Eksisting Mesin dan Fasilitas Produksi .....	57
Gambar IV.2 <i>Operation Proses Chart</i> Produk Majalah .....	66
Gambar IV.3 <i>Operation Process Chart</i> Produk Brosur.....	67
Gambar IV.4 <i>Operation Process Chart</i> Produk Buku.....	68
Gambar IV.5 <i>Operation Proses Chart</i> Produk LJK .....	69
Gambar IV.6 <i>Block Layout</i> Eksisting.....	75
Gambar IV.7 <i>Initial Layout 1</i> Cell A .....	105
Gambar IV.8 <i>Initial Layout 1</i> pada Cell B.....	106
Gambar IV.9 <i>Initial Layout 2</i> Cell A .....	107
Gambar IV.10 <i>Initial Layout 2</i> Cell B .....	108
Gambar IV.11 <i>Configure Facility</i> cell A FLAP v1.0.....	109
Gambar IV.12 <i>Configure Facility</i> cell B FLAP v1.0.....	109
Gambar IV.13 <i>Layout</i> Keseluruhan <i>Cell</i> Usulan .....	125
Gambar V.1 Perbandingan Solusi SA-CRAFT Cell A .....	145
Gambar V.2 Perbandingan Solusi SA-CRAFT Cell B .....	146
Gambar V.3 Perbandingan Total Momen Perpindahan .....	151
Gambar V.4 Kebutuhan Mesin .....	153