

ABSTRAK

PT. XYZ merupakan perusahaan yang bergerak dibidang penyediaan material berat. PT. XYZ sendiri memiliki 6 fasilitas pabrik yang salah satunya adalah Pabrik Slab Baja 1. Permasalahan yang terdapat pada Pabrik Slab Baja 1 adalah tidak tepatnya kebijakan persediaan yang terdapat pada Gudang Hasil Produksi atau lebih tepatnya pada area Penanganan Slab. Jumlah barang yang tersedia di gudang selalu berada lebih banyak dibandingkan dengan jumlah permintaan yang masuk sehingga menyebabkan Ongkos Total Persediaan yang harus dikeluarkan perusahaan tinggi.

Permasalahan pada gudang tersebut dipecahkan dengan menggunakan perhitungan sistem inventori probabilistik *Fixed Order Interval*. Pada penelitian ini, digunakan perhitungan iterasi Hadley-Within pada metode FOI dimana interval pemesanan bersifat tetap, dan ukuran pemesanan bervariasi tergantung pada jumlah barang yang ada di gudang selama masa *lead time*. Perhitungan dilakukan terhadap 9 jenis produk yang diproduksi oleh Pabrik Slab Baja 1

Berdasarkan perhitungan metode tersebut, didapatkan hasil kebijakan pengendalian inventori berupa jumlah inventori maksimum yang diharapkan ada di gudang, cadangan pengamanan yang dapat meredam fluktuasi permintaan, interval pemesanan yang optimal, dan jumlah ongkos total persediaan serta perubahan tingkat pelayanan.

Kata kunci :

Metode FOI, Hadley-Within, Analisis Sensitivitas, Persediaan Multi Item