

DAFTAR GAMBAR

Gambar I.1	Jumlah Produksi Kain Grey LAD-W dan EA.5725 Periode Januari-Desember 2012.....	2
Gambar I.2	<i>Work In Process</i> pada PT.Adetex Filament I.I & II.I	6
Gambar I.3	Foto <i>Material Handling</i>	8
Gambar III.1	Model Konseptual	47
Gambar III.2	Kerangka Pemecahan Masalah	49
Gambar IV.1	Diagram SIPOC Produk Kain Grey LAD-W.....	58
Gambar IV.2	<i>Flow Process</i> PT.Adetex Filament I.I & II.I.....	59
Gambar IV.3	Mesin <i>Pirn winder</i>	62
Gambar IV.4	<i>Pirn</i> Kosong dan <i>Pirn</i> Isi	62
Gambar IV.5	<i>Piktel</i>	63
Gambar IV.6	<i>Silinder</i> Kosong dan <i>Silinder</i> Isi	63
Gambar IV.7	Mesin TFO	64
Gambar IV.8	Mesin <i>VH.Setter</i>	64
Gambar IV.9	<i>Relaxing Process</i>	65
Gambar IV.10	Benang <i>Pakan</i> dan Benang <i>Lusi</i>	65
Gambar IV.11	<i>Band per band</i>	67
Gambar IV.12	<i>Cup tension</i>	67
Gambar IV.13	Mesin <i>Warper</i>	67
Gambar IV.14	<i>Frame</i>	68
Gambar IV.15	Mesin <i>Reaching</i>	68
Gambar IV.16	<i>Bobbin</i> Kosong dan <i>Bobbin</i> Isi	70
Gambar IV.17	Mesin <i>Jumbo</i>	70
Gambar IV.18	Proses <i>Looming</i>	73
Gambar IV.19	<i>Value stream Mapping Current State</i>	87
Gambar IV.20	Peta Kendali p Produk Kain Grey Jenis LAD-W	107
Gambar IV.21	<i>Sigma Level</i> Produk Kain Grey LAD-W Tahun 2012.....	109
Gambar IV.22	<i>Pareto Diagram Defect</i> Dominan	111
Gambar IV.23	<i>Atsudan</i>	112
Gambar IV.24	<i>Fishbone Diagram Atsudan</i>	113

Gambar IV.25 Proses Penguluran Benang <i>Lusi</i>	114
Gambar IV.26 Proses Penggulungan Kain	114
Gambar IV.27 Peralatan Penggulur Benang <i>Lusi</i>	116
Gambar IV.28 Peralatan Penggulung Kain.....	117
Gambar IV.29 <i>yoko yurumi</i>	118
Gambar IV.30 <i>Fishbone Diagram Yoko Yurumi</i>	119
Gambar IV.31 Gambar bagian <i>profile</i> mesin tenun.....	120
Gambar IV.32 Proses <i>Setting Tension</i> Mesin <i>Jumbo</i>	123
Gambar IV.33 <i>Usudan</i>	124
Gambar IV.34 <i>Fishbone Diagram Usudan</i>	125
Gambar IV.35 <i>Double pick</i>	129
Gambar IV.36 <i>Fishbone Diagram Double pick</i>	130
Gambar IV.37 <i>Cutter Blade</i>	131
Gambar IV.38 <i>Short pick</i>	132
Gambar IV.39 <i>Fishbone Diagram Short Pick</i>	133
Gambar IV.40 Penggambaran Posisi <i>Main Nozzle</i>	133
Gambar IV.41 <i>Nylon cup</i>	136
Gambar IV.42 Cara Pembersihan <i>Relay Valve</i>	145
Gambar IV.43 Tampilan <i>Software</i> Penentuan Interval Waktu Penggantian Part mesin	149
Gambar IV.44 <i>Visual control</i> Aturan Standar Cara Mengembalikan Tegangan Benang.....	153
Gambar IV.45 <i>Monitoring form</i> Penyisipan Benang <i>Pakan</i>	155
Gambar IV.46 Grafik <i>Defect Rate</i> Produk Kain Grey LAD-W Hasil Implementasi usulan	163
Gambar V.1 Grafik <i>Defect Rate</i> Produk Kain Grey LAD-W Sepanjang Tahun 2012.....	167
Gambar V.2 Grafik DPMO Produk Kain Grey LAD-W Tahun 2012.....	168
Gambar VI.1 <i>Value stream Mapping Future</i>	257