

DAFTAR GAMBAR

Gambar I.1 Data <i>downtime</i> mesin-mesin CNC dalam waktu 1 tahun	15
Gambar II.1 Perbandingan antara <i>performance</i> dan waktu dalam menggunakan <i>preventive maintenance</i>	21
Gambar II.2 <i>Reliability Bath Tub Curve</i>	25
Gambar II.3 <i>Overall Equipment Effectiveness and Goals</i>	32
Gambar II.4 Diagram keputusan komponen <i>repairable</i>	41
Gambar II.5 <i>Cause and Effect Diagram</i>	44
Gambar III.1 Model Konseptual	46
Gambar III.2 Sistematika Penelitian	49
V.1 Nilai rata-rata OEE tiap mesin CNC tahun 2012	79
Gambar V.2 Nilai <i>Availability</i> mesin-mesin CNC per bulan tahun 2012.....	81
Gambar V.3 Rata-rata nilai <i>Availability</i> tahun 2012.....	81
Gambar V.4 Nilai <i>Performance Rate</i> mesin-mesin per bulan tahun 2012	82
Gambar V.5 Rata-rata <i>Performance Rate</i> tahun 2012	83
Gambar V.6 Nilai <i>Quality Rate</i> mesin per bulan tahun 2012	83
Gambar V.7 Rata-rata <i>Quality Rate</i> tahun 2012	84
Gambar V.8 Rata-rata TEEP Mesin tahun 2012.....	84
Gambar V.9 Nilai Rata-rata <i>Six Big Losses</i> mesin-mesin CNC tahun 2012.....	85
Gambar V.10 <i>Cause and Effect Diagram</i> Mesin-mesin CNC Level 1	88
Gambar V.11 <i>Cause and Effect Diagram</i> Mesin-mesin CNC Level 2.1 untuk frekuensi <i>downtime</i> tinggi.....	89
Gambar V.12 <i>Cause and Effect Diagram</i> Mesin-mesin CNC Level 2.2 untuk keterlambatan mengganti <i>spare part</i>	89
Gambar V.13 <i>Cause and Effect Diagram</i> Mesin-mesin CNC Level 3.1 untuk kegiatan <i>maintenance</i> yang tidak optimal.....	90
Gambar V.14 <i>Cause and Effect Diagram</i> Mesin-mesin CNC Level 3.2 untuk tidak tersedianya komponen cadangan.....	91
Gambar VI.1 Diagram <i>Six Big Losses</i> mesin-mesin CNC.....	93