

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	iii
PERNYATAAN ORISINALITAS.....	iv
LEMBAR PERSEMBAHAN	v
ABSTRAK	vi
ABSTRACT	vii
PEDOMAN PENGGUNAAN TUGAS AKHIR	viii
KATA PENGANTAR.....	ix
DAFTAR ISI.....	xi
DAFTAR GAMBAR.....	xiii
DAFTAR TABEL	xiv
DAFTAR SINGKATAN DAN LAMBANG	xv
DAFTAR ISTILAH	xvi
BAB I PENDAHULUAN.....	17
I.1. Latar Belakang.....	17
I.2. Perumusan Masalah.....	22
I.3. Tujuan Penelitian.....	23
I.4. Batasan Penelitian.....	23
I.5. Manfaat Penelitian.....	23
I.6. Sistematika Penulisan.....	24
BAB II LANDASAN TEORI	26
II.1. <i>Lean Manufacturing</i>	26
II.2. <i>Lean Thinking</i>	27
II.2.1. Mendefinisikan nilai dari sudut pandang pelanggan.....	28
II.2.2. Identifikasi <i>value stream</i>	29
II.2.3. Membuat mekanisme <i>pull production</i>	30
II.3. Jenis-jenis <i>waste</i>	31
II.4. Pendekatan <i>Lean Manufacturing</i>	33
II.5. Metode dan <i>Tools Lean Manufacturing</i>	34
II.5.1. <i>Jidoka</i>	34
II.5.2. <i>5S</i>	36
II.5.4. <i>Fishbone Diagram (Cause-Effect Diagram)</i>	36
II.6. Alasan Pemilihan Metode <i>Lean Manufacturing</i>	37
II.7. Pengembangan Konsep pada Produk	38
II.8. Referensi Penelitian Terdahulu.....	40

BAB III METODOLOGI PENELITIAN	44
III.1. Model Konseptual.....	44
III.2. Sistematika Pemecahan Masalah.....	45
III.2.1 Tahap Identifikasi.....	47
III.2.2 Tahap Pengumpulan dan Pengolahan Data.....	48
III.2.3 Tahap Usulan dan Analisis Usulan	49
III.2.4 Tahap Kesimpulan dan Saran.....	50
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....	51
IV.1 Pengumpulan Data	51
IV.1.1 Profil Perusahaan	51
IV.1.2. Objek Penelitian	52
IV.1.3. Deskripsi Kerja dan Lantai Produksi	53
IV.1.4. Proses Produksi <i>Rubber Joint Strip</i>	54
IV.2. Identifikasi Jenis Cacat pada <i>Rb Joint Strip</i>	57
IV.2.1. Identifikasi Ukuran Produk yang Tidak Sesuai	58
IV.2.2. Identifikasi Pengukuran yang Kurang Akurat.....	61
IV.2.3. <i>Layout</i> lantai produksi.....	70
IV.3. Usulan Perbaikan Permasalahan Pengukuran yang Kurang Akurat.....	71
IV.3.1. Usulan Alat Bantu	71
IV.3.2. Usulan 5S	80
BAB V ANALISIS PERBAIKAN.....	86
V.1. Analisis Alat Bantu.....	86
V.1.1. Analisis Bagian-Bagian Alat Bantu	86
V.1.2. Analisis Konsep Awal.....	88
V.1.3. Analisis Cara Penggunaan Alat Bantu	89
V.2. Analisis Usulan 5S.....	90
V.2.1. Analisis <i>Seiri</i> (Pemilahan).....	90
V.2.2. Analisis <i>Seiton</i> (Penataan).....	91
V.2.3. Analisis <i>Seiso</i> (Pembersihan).....	91
V.2.4. Analisis <i>Seiketsu</i> (Pemantapan)	91
V.2.5. Analisis <i>Shitsuke</i> (Pembiasaan).....	92
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....	93
VI.1. Kesimpulan.....	93
VI.2. Saran	94
VI.2.1. Saran Bagi PT Agronesia Divisi Inkaba	94
VI.2.2. Saran Bagi Penelitian Selanjutnya	94
DAFTAR PUSTAKA	95
LAMPIRAN A. FORM KUISIONER	98
LAMPIRAN B. PERHITUNGAN HASIL KUISIONER.....	100
LAMPIRAN C. DIAGRAM PARETO RANKING	105
LAMPIRAN D. PROSES PRODUKSI <i>RUBBER JOINT STRIP</i>.....	107