

# **LEMBAR PENGESAHAN**

Tugas Akhir dengan Judul

**USULAN PENINGKATAN KUALITAS UNTUK MENGURANGI  
JUMLAH CACAT PADA PROSES *STAMPING* PRODUK  
*EXTENSION FLOOR CROSS REAR SIDE* DI PT. ADYAWINSA  
*STAMPING INDUSTRIES* DENGAN METODE *SIX SIGMA***

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir Program Strata-1 Fakultas  
Rekayasa Industri Jurusan Teknik Industri  
Telkom University

Oleh :

**ASNIA DARAYANI**

**112091022**

Bandung, 30 Oktober 2013

Menyetujui,

Pembimbing I

Pembimbing II

(Muhammad Iqbal, ST., MT)

(Murni Dwi Astuti,ST)