

DAFTAR GAMBAR

Gambar II. 1 Tingkatan Entitas <i>Knowledge Management</i>	14
Gambar II. 2 Metode SECI	15
Gambar II. 3 Lima Fase ADDIE Menurut Russel Watson (1981).....	18
Gambar II. 4 Pembagian Aktivitas <i>Maintenance</i> (Corder, 1996)	19
Gambar II. 5 Metode Pengembangan Perangkat Pembelajaran 4-D Thigarajan (Trianto, 2007a: 66)	26
Gambar III. 1 Metode Konseptual	30
Gambar III. 2 Sistematis Pemecahan Masalah	33
Gambar IV. 1 Mesin Toshiba BMC 80.5.....	38
Gambar IV. 2 Proses Bisnis <i>e-Learning</i>	40
Gambar IV. 3 Proses Bisnis Aktivitas <i>Corrective Maintenance</i>	43
Gambar IV. 4 Satu Set Kunci Ring Pas	44
Gambar IV. 5 Satu Set Kunci L	44
Gambar IV. 6 <i>Dial Indicator</i>	44
Gambar IV. 7 Mandrel	45
Gambar IV. 8 Obeng plus minus.....	45
Gambar IV. 9 Kain Majun	45
Gambar IV. 10 Solar	45
Gambar IV. 11 <i>Grease (stempet)</i>	46
Gambar IV. 12 Batu Gosok.....	46
Gambar IV. 13 Amplas	46
Gambar IV. 14 <i>Crane</i>	47
Gambar IV. 15 Kuas	47
Gambar IV. 16 <i>Pallet Jack</i>	47
Gambar IV. 17 <i>Hummer Jack</i>	48
Gambar IV. 18 Palu Besi dan Palu Plastik.....	48
Gambar IV. 19 <i>Auto Sealer</i>	48
Gambar IV. 20 Kuas	49
Gambar IV. 21 <i>Eye Bolt</i>	49

Gambar IV. 22 Tang	49
Gambar IV. 23 <i>Heater</i>	50
Gambar IV. 24 <i>Dry Ice</i>	50
Gambar IV. 25 <i>Tool Lock Spindle</i>	50
Gambar IV. 26 Ulir Besi	51
Gambar IV. 27 <i>Temperature Indicator</i>	51
Gambar IV. 28 Sarung Tangan Karet	51
Gambar IV. 29 <i>Spindle</i> (Bagian Dalam).....	52
Gambar IV. 30 Contoh <i>Spindle</i> Yang Sedang Bekerja.....	52
Gambar IV. 31 <i>Bearing</i>	53
Gambar IV. 32 <i>Steel Ball Bearing</i>	53
Gambar IV. 33 <i>Outer Bearing</i>	54
Gambar IV. 34 <i>Inner Bearing</i>	54
Gambar IV. 35 <i>Collar</i>	55
Gambar IV. 36 <i>Cones</i>	55
Gambar IV. 37 Tahap-tahap <i>Corrective Maintenance</i> Kerusakan <i>Bearing</i> Oleh Operator 1.....	57
Gambar IV. 38 Tahap-tahap <i>Corrective Maintenance</i> Kerusakan <i>Bearing</i> Oleh Operator 2.....	58
Gambar IV. 39 SOP <i>Corrective Maintenance</i>	62
Gambar IV. 40 Hasil <i>Brainstorming</i> Aktivitas <i>Corrective Maintenance</i>	63