

DAFTAR GAMBAR

Gambar I.1 Pembagian Pekerjaan Penduduk Menurut Lapangan Pekerjaan.....	1
Gambar I.2 Grafik Jumlah Produksi Beras	3
Gambar I.3 Blok Diagram Pabrik Ammonia	5
Gambar I.4 Lubang Penyebab Kebocoran <i>Coil Heat Exchanger</i>	7
Gambar I. 5 Grafik Realisasi Produksi Amonia dan Urea	7
Gambar II.1 Klasifikasi Tipe <i>Maintenance</i>	16
Gambar II. 2 Perbandingan Kuantitatif dan Kualitatif.....	26
Gambar II.3 Perpotongan <i>Trend Line</i> dengan <i>Minimum Wallthickness</i>	28
Gambar II.4 <i>Risk Matrix</i>	30
Gambar III.1 Model Konseptual	35
Gambar III.2 Sistematis Pemecahan Masalah	37
Gambar IV.1 Gambar <i>Tube Coil Heat Exchanger</i>	44
Gambar IV.2 Gambar <i>Tube</i> Tampak Depan	45
Gambar IV.3 Lokasi Pengukuran <i>Cold Super Heater Coil</i>	48
Gambar IV.4 Lokasi Pengukuran <i>Mixed Feed Coil</i>	49
Gambar IV.5 Lokasi Pengukuran <i>Fuel Preheat Coil</i>	49
Gambar IV.6 Lokasi Pengukuran <i>Hot Super Heater Coil</i>	50
Gambar IV.7 <i>Mixed Feed Weibull Parameter</i>	54
Gambar IV.8 <i>Mixed Feed Weibull Parameter</i>	55
Gambar IV.9 <i>Hot Super Heater Weibull Parameter</i>	55
Gambar IV.10 <i>Fuel Preheat Weibull Parameter</i>	56
Gambar IV.11 <i>Risk Matrix</i>	64
Gambar IV.12 Grafik <i>Trend Linier</i>	68
Gambar IV.13 <i>Cash Flow Existing Preventive Maintenance</i>	75
Gambar IV.14 <i>Cash Flow Preventive Maintenance Usulan</i>	76
Gambar V.1 <i>Risk Matrix</i> PT. Pupuk Kujang	87