

## DAFTAR ISI

<b>LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS .....</b>	<b>i</b>
<b>ABSTRACT .....</b>	<b>ii</b>
<b>ABSTRAKSI.....</b>	<b>iii</b>
<b>LEMBAR PERSEMBAHAN .....</b>	<b>iv</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>v</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>vii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>ix</b>
<b>DAFTAR TABEL.....</b>	<b>x</b>
<b>DAFTAR SINGKATAN .....</b>	<b>xi</b>
<b>DAFTAR ISTILAH .....</b>	<b>xii</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	<b>xiii</b>
<b>Bab I   Pendahuluan .....</b>	<b>1</b>
I.1    Latar Belakang .....	1
I.2    Perumusan Masalah .....	8
I.3    Tujuan Penelitian .....	8
I.4    Batasan Penelitian .....	8
I.5    Manfaat Penelitian .....	9
I.6    Sistematika Penulisan.....	9
<b>Bab II   Landasan Teori.....</b>	<b>11</b>
II.1   Perencanaan Fasilitas .....	11
II.2   Perancangan Sistem <i>material handling</i> .....	12
II.3   Penjelasan <i>Material handling</i> .....	13
II.4   Tujuan <i>Material handling</i> .....	13
II.5   Pertimbangan Perancangan Sistem <i>Material Handling</i> .....	14
II.6   Ongkos <i>Material handling</i> .....	17
II.7   Prinsip-Prinsip <i>Material handling</i> .....	18
II.8   Unit load.....	21
II.9   Peralatan <i>Material handling</i> .....	21
II.9.1 <i>Equipment Selection Procedure</i> .....	23
II.10 <i>General Analysis Procedure</i> .....	23
II.11 <i>Activity Determination Cost</i> .....	24
II.11.1 Menentukan Biaya Tenaga Kerja .....	24
II.11.2 Menentukan Total Biaya <i>Handling</i> .....	25
II.12 Ukuran Jarak .....	26

II.12.1	Jarak <i>Aisle Distance</i> .....	26
II.13	Analisis Teknis Perencanaan dan Pengukuran Aliran Bahan .....	27
II.14	Perbandingan Dengan Penelitian Terdahulu .....	27
<b>Bab III</b>	<b>Metodologi Penelitian .....</b>	<b>29</b>
III.1	Model Konseptual .....	29
III.2	Sistematika Pemecahan Masalah .....	30
III.2.1	Tahap <i>Definition</i> .....	31
III.2.2	Tahap <i>Investigation</i> .....	33
III.2.3	Tahap <i>Solution</i> .....	34
III.2.4	Tahap Analisis.....	34
III.2.5	Tahap Kesimpulan dan Saran.....	35
<b>Bab IV</b>	<b>Pengumpulan dan Pengolahan Data .....</b>	<b>36</b>
IV.1	Pengumpulan Data .....	36
IV.1.1	Data <i>Layout Awal</i> .....	36
IV.1.2	Data Fasilitas yang digunakan .....	39
IV.1.3	Jenis Part yang dihasilkan.....	40
IV.1.4	Urutan Pengerjaan <i>Part</i> .....	41
IV.1.5	Data <i>Output</i> Produksi.....	45
IV.1.5	Frekuensi <i>Material Handling</i> .....	48
IV.1.6	<i>Material Handling Check Sheet</i> .....	52
IV.2	Pengolahan Data .....	58
IV.2.1	Perhitungan <i>Total Cost Material Handling Equipment</i> .....	60
IV.2.2	Perhitungan Biaya Keseluruhan <i>Manpower Utilization</i> .....	66
IV.2.3	<i>Improvement</i> .....	66
IV.2.4	Optimalisasi Sistem Perpindahan Material .....	74
<b>Bab V</b>	<b>Analisis .....</b>	<b>99</b>
V.1	Analisis <i>Fishbone Chart</i> .....	99
V.2	Analisis Sistem <i>Material Handling</i> Usulan .....	101
V.2.1	<i>Material Handling Equipment</i> .....	101
V.2.2	Metode Perpindahan.....	105
V.3	Analisis Biaya <i>Material handling</i> .....	111
V.4	Analisis Rekapitulasi <i>Check Sheet</i> .....	112
<b>BAB VI</b>	<b>Kesimpulan dan Saran.....</b>	<b>113</b>
VI.1	Kesimpulan .....	113
VI.2	Saran.....	113
<b>DAFTAR PUSTAKA</b>	<b>.....</b>	<b>115</b>
<b>LAMPIRAN A</b>	<b>.....</b>	<b>116</b>