

# **LEMBAR PENGESAHAN**

Tugas Akhir dengan Judul:

**USULAN UNTUK MEMINIMASI *WASTE DEFECT* PADA  
PROSES PRODUKSI KAIN *GREY* JENIS 5645 J DI  
DEPARTEMEN *WEAVING* I PT. MAHAMERU CENTRATAMA  
SPINNING MILLS DENGAN PENDEKATAN *LEAN SIX SIGMA***

Oleh:

**DWI FITRIA APRILIANTI**

**1102100176**

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir  
Program Studi Strata – 1 Teknik Industri  
Fakultas Rekayasa Industri Universitas Telkom

Bandung, Juli 2014

Menyetujui

**Pembimbing I**

**Pembimbing II**

**Pratya Poeri Suryadhini, ST., MT.**

**Muhammad Iqbal, ST., MM.**