

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS.....	ii
ABSTRAK	iv
<i>ABSTRACT</i>	v
PEDOMAN PENGGUNAAN TUGAS AKHIR	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	xi
DAFTAR GAMBAR.....	xiv
DAFTAR TABEL	xv
DAFTAR SINGKATAN	xvii
DAFTAR ISTILAH.....	xviii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xix
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Perumusan Masalah	7
I.3 Tujuan Penelitian	7
I.4 Batasan Penelitian.....	7
I.5 Manfaat Penelitian	8
I.6 Sistematika Penulisan.....	8
BAB II LANDASAN TEORI	10
II.1 Definisi Gudang	10
II.2 Fungsi Pergudangan.....	10
II.3 Jenis Gudang.....	11
II.4 Aktivitas Didalam Gudang	12
II.5 Kebijakan Penyimpanan Dalam Gudang	13
II.5.1 Metode <i>Dedicated storage</i>	13
II.5.2 Metode <i>Shared storage</i>	14
II.5.3 Metode <i>Randomized Storage</i>	14
II.5.4 Metode <i>Class-Based Storage</i>	15
II.6 Performansi Sistem Penyimpanan Barang	15
II.7 Pengklasifikasian Produk	16
II.8 Perhitungan <i>Space Requirement</i>	17

II.9	<i>Value Stream Mapping</i>	17
II.9.1	<i>Current State Mapping</i>	18
II.10	Perhitungan Waktu Baku.....	19
II.11	Pemindahan Bahan.....	19
II.11.1	<i>Rectilinear distance</i>	20
II.11.2	<i>Euclidean distance</i>	20
II.11.3	<i>Squared Euclidean distance</i>	20
II.12	Alasan Pemilihan Metode.....	20
II.13	Penelitian Terdahulu.....	22
BAB III	METODOLOGI PENELITIAN.....	25
III.1	Model Konseptual.....	25
III.2	Sistematika Pemecahan Masalah.....	28
III.2.1	Tahap Pendahuluan.....	29
III.2.2	Tahap Pengumpulan dan Pengolahan Data.....	30
III.2.3	Tahap Analisis.....	33
BAB IV	PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....	35
IV.1	Object Penelitian.....	35
IV.1.1	Gudang Produk Jadi PT BEP.....	35
IV.1.2	Deskripsi Kerja.....	36
IV.1.3	Data Waktu Pengamatan.....	40
IV.2	Pembuatan <i>Value stream mapping</i> Untuk <i>Current Steam Mapping</i>	44
IV.2.1	Perhitungan Waktu Baku.....	44
IV.2.2	<i>Big Picture Mapping</i> Dengan <i>Value Stream Mapping</i>	48
IV.2.3	<i>Detail Mapping</i> Dengan <i>Process Activitas Mapping</i>	52
IV.3	Identifikasi Penyebab Masalah Pada Gudang.....	57
IV.3.1	Identifikasi Masalah Dengan <i>Tools Checklist</i>	57
IV.3.2	Identifikasi Penyebab Masalah Dengan <i>Fishbone Diagram</i>	58
IV.4	<i>Warehouse Performance GAP Analysis</i>	59
IV.5	Perancangan Usulan Perbaikan.....	61
IV.5.1	Pengklasifikasian Produk Berdasarkan <i>FSN Moving</i>	61
IV.5.2	Perancangan <i>Slot</i> Pada Gudang.....	67
IV.5.3	Perhitungan <i>Space Requirement</i> Masing-Masing Produk.....	72

IV.6 Perancangan Alokasi Penyimpanan	79
IV.6.1 Mendefinisikan Lokasi <i>Receiving</i> dan <i>Shipping</i>	79
IV.6.2 Metode Perencanaan <i>Order Picking Route</i>	79
IV.6.3 Perancangan <i>Slot</i> Penyimpanan Produk	79
IV.6.4 Menempatkan Material Pada Lokasi Penyimpanan	88
IV.7 Zonafikasi Produk	91
IV.8 Rancangan Alokasi Penyimpanan Usulan	96
IV.9 Perbandingan Eksisting dan Usulan	96
IV.9.1 Perbandingan VSM dan PAM <i>Future state mapping</i>	96
IV.9.2 <i>Distance traveled</i> Eksisting dan Usulan	104
IV.9.3 <i>Work Standarization</i> (Standarisasi Kerja)	107
BAB V ANALISIS	109
V.1 Analisis Perancangan Usulan Perbaikan	109
V.1.1 Pengklasifikasian Produk Berdasarkan FSN <i>Moving</i>	109
V.1.2 Perancangan <i>Slot</i> pada gudang	110
V.1.3 Perhitungan <i>Space Requirement</i> Masing-Masing Produk	112
V.2 Analisis Perancangan Alokasi Penyimpanan	113
V.2.1 Mendefinisikan Lokasi <i>Receiving</i> Dan <i>Shipping</i>	113
V.2.2 Perencanaan <i>Order Picking Route</i>	114
V.2.3 Perancangan <i>Slot</i> Penyimpanan Produk	114
V.2.4 Menempatkan Material Pada Lokasi Penyimpanan	116
V.3 Analisis Rancangan Alokasi Penyimpanan Usulan	117
V.4 Zonafikasi Produk	118
V.5 Analisis Perbandingan Kondisi Eksisting dan Usulan	119
V.5.1 Perbandingan VSM dan PAM <i>Future state mapping</i>	119
V.5.2 Perbandingan <i>Warehouse Performance GAP</i>	120
V.5.3 Analisis Perbandingan <i>Distance traveled</i> Eksisting dan Usulan ..	122
V.6 Analisis Implementasi	124
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	125
VI.1 Kesimpulan	125
VI.2 Saran	127
DAFTAR PUSTAKA	128