

DAFTAR TABEL

Tabel I. 1 Aktivitas yang Dikategorikan Sebagai Waste di Lantai Produksi.....	3
Tabel II. 1 Simbol <i>Value Stream Mapping</i>	13
Tabel IV. 1 SIPOC	37
Tabel IV. 2 Uji Kenormalan Data	41
Tabel IV. 3 Simbol Aliran Pada PAM	45
Tabel IV. 4 5 <i>why</i>	51
Tabel IV. 5 Rancangan Usulan Perbaikan	52
Tabel IV. 6 Rancangan Usulan Penyeimbangan Lini dengan Pendekatan 5W1H52	
Tabel IV. 8 Waktu Siklus dan <i>Workstation Future State</i>	63
Tabel IV. 10 Contoh Gambar Lembar Pemeliharaan Mesin.....	68
Tabel IV. 11 <i>Process Activity Mapping (PAM) Future State</i>	73
Tabel V. 1 Kelebihan dan Kekurangan Rancangan Usulan Penyeimbangan Lini	79
Tabel V. 2 Kelebihan dan Kekurangan Rancangan Usulan Lembar Pemeliharaan Mesin.....	80
Tabel V. 3 <i>Perbandingan Current State dan Future State</i>	81
Tabel V. 4 Pengukuran Waktu Sebelum dan Setelah Usulan Perbaikan	82