

## KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT karena dengan rahmat, karunia, serta taufik dan hidayah-Nya penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir yang berjudul **Penerapan Metode Helgeson-Birnie Untuk Meminimasi Waste Waiting Pada Proses Produksi Pintu Bagian Depan Komodo MBDA Di Departemen Fabrikasi PT Pindad (PERSERO)** ini dengan baik meskipun banyak kekurangan didalamnya.

Dalam penulisan dan penyusunan Tugas Akhir ini tentunya tidak terlepas dari bimbingan, dukungan, serta doa dari beberapa pihak. Oleh karena itu, pada kesempatan ini penulis dengan senang hati menyampaikan terima kasih kepada:

1. Ibu Ir. Marina Yustiana Lubis, M.si sebagai Pembimbing I dan Pak Agus Alex Yanuar, S.T., M.T sebagai Pembimbing II. Terima kasih atas bimbingan, saran, dan kritik yang membangun dalam penulisan Tugas Akhir ini
2. Pak Budi Santosa, ST., MT. selaku dosen wali. Terima kasih atas bimbingan, ilmu yang diberikan kepada penulis semenjak menjadi mahasiswa baru hingga mahasiswa tingkat akhir, dan memotivasi penulis agar segera menyelesaikan Tugas Akhir di tingkat empat ini.

Bandung, 20 Juni 2017

Penulis