

DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Data Perbandingan <i>Demand</i> dan Aktual Produksi <i>Rubber Bellow</i> dan <i>Rubber Block</i>	2
Tabel I.2 Aktivitas yang Teridentifikasi <i>Waste</i>	4
Tabel II.1 Simbol-Simbol <i>Value Stream Mapping</i>	11
Tabel II.2 Perbandingan <i>Lean Manufacturing</i> , <i>Six Sigman</i> , dan <i>Lean Six Sigma</i>	23
Tabel IV.1 Spesifikasi <i>Rubber Bellow</i>	31
Tabel IV.2 Rincian Aktivitas Produksi <i>Rubber Bellow</i>	31
Tabel IV.3 Hasil Uji Kenormalan Data Menggunakan <i>Software SPSS</i>	33
Tabel IV.4 Pembagian Sub-grup pada Aktivitas Memasukkan <i>Compound</i> ke Mesin <i>Ovenmill</i>	34
Tabel IV.5 Tabel Waktu Kerja Hari Senin-Kamis	38
Tabel IV.6 Tabel Waktu Kerja Hari Jum'at	38
Tabel IV.7 Simbol Aliran pada PAM	42
Tabel IV.8 <i>Process Activity Mapping Curent State</i>	44
Tabel IV.9 Analisis 5 <i>Whys</i>	54
Tabel IV.10 Waktu Proses Produksi <i>Rubber Bellow</i>	55
Tabel IV.11 Rancangan Usulan Perbaikan <i>Load Leveling</i>	58
Tabel IV.12 Perbandingan Waktu Aktual dan <i>Takt Time</i> per <i>Workstation</i>	59
Tabel IV.13 Kecepatan <i>Workstation</i> , <i>Idle Time</i> , dan Efisiensi <i>Workstation</i>	59
Tabel IV.14 Rancangan Usulan Perbaikan Penggandaan Bahan Baku untuk <i>Shift</i> Pertama pada Hari Senin	61
Tabel IV.15 Rancangan Usulan Perbaikan Pembuatan Jadwal Lembur	63
Tabel IV.16 Rancangan Usulan Perbaikan Penjadwalan Pemeliharaan <i>Sparepart</i>	65
Tabel IV.17 Data Historis Kerusakan Mesin <i>Extrude</i>	65
Tabel IV.18 Rancangan Usulan Perbaikan Pembuatan Lembar Pengingat	68
Tabel IV.19 Rancangan Usulan Perbaikan Pembuatan Lembar Pemeliharaan Mesin ..	70
Tabel V.1 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Penerapan <i>Load Leveling</i>	74
Tabel V.2 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Pengadaan <i>Batch/stock Compound</i>	75
Tabel V.3 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Pembuatan Jadwal Operator Lembur .	76
Tabel V.4 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Penjadwalan Pemeliharaan <i>Sparepart</i>	77
Tabel V.5 Analisis Pembuatan Lembar Jadwal Pengingat Pemeliharaan <i>Sparepart</i> ...	78
Tabel V.6 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Pembuatan Lembar Pemeliharaan Mesin.....	79