

## DAFTAR TABEL

Tabel I. 1 Identifikasi Gerakan Operator yang Menyebabkan <i>Waste Motion</i> .....	4
Tabel II. 1 Simbol Proses <i>Value Stream Mapping</i> .....	17
Tabel II. 2 Simbol Material <i>Value Stream Mapping</i> .....	17
Tabel II.3 Simbol Informasi <i>Value Stream Mapping</i> .....	18
Tabel II. 4 Simbol Umum <i>Value Stream Mapping</i> .....	20
Tabel II. 5 Penggunaan Metode 5W1H.....	26
Tabel II. 6 Azas Pemilihan.....	28
Tabel II. 7 Penyimpanan Barang.....	29
Tabel II. 8 Aturan Ukuran Huruf dan Angka <i>Display</i> .....	32
Tabel II. 9 Gerakan <i>Therblig</i> .....	36
Tabel II.10 Perbandingan Penelitian Terdahulu.....	39
Tabel IV. 1 Spesifikasi Mesin dan Peralatan di Proses Penggandaan Kartu .....	51
Tabel IV. 3 Hasil Uji Keseragaman Data.....	54
Tabel IV. 4 Hasil Uji Kecukupan Data .....	55
Tabel IV. 2 Waktu Proses Produksi Kain Grey .....	56
Tabel IV. 5 Summary <i>Process Activity Mapping</i> PT BIG <i>Current State</i> .....	58
Tabel IV.6 Identifikasi Aktivitas <i>Waste Motion</i> .....	59
Tabel IV.7 Analisis <i>Fishbone</i> Diagram Untuk Identifikasi Akar Penyebab Aktivitas Mencari Pola Kartu.....	61
Tabel IV.8 5 <i>Why</i> Untuk Identifikasi Faktor Penyebab Mencari Kartu Pola.....	61

Tabel IV. 9 Analisis <i>Fishbone</i> Diagram Untuk Identifikasi Akar Penyebab Berjalan Jauh Mengambil Kardus .....	63
Tabel IV. 10 5 <i>Why</i> Untuk Identifikasi Faktor Penyebab Berjalan Jauh Untuk Mengambil Kardus .....	64
Tabel IV. 11 Analisis <i>Fishbone</i> Diagram Untuk Identifikasi Akar Penyebab Mencari Peralatan Pendukung .....	65
Tabel IV. 12 5 <i>Why</i> Untuk Identifikasi Faktor Penyebab Mencari Peralatan Pendukung .....	66
Tabel IV. 13 Rancangan Usulan Perbaikan .....	67
Tabel IV. 14 Data Barang dan Kondisi Barang .....	69
Tabel IV. 15 Data Barang/Alat dan Frekuensi Pemakaian .....	70
Tabel IV. 16 Data Antropometri .....	73
Tabel IV. 17 Dimensi Rancangan Usulan Tempat Penyimpanan Kartu Pola pada Departemen Penggandaan Kartu Pola .....	74
Tabel IV. 18 Rancangan Usulan Tempat Penyimpanan Kartu Pola pada Departemen Penggandaan Kartu Pola .....	74
Tabel IV. 19 Dimensi Rancangan Usulan Tempat Penyimpanan Kardus pada Departemen Penggandaan Kartu Pola .....	75
Tabel IV. 20 Rancangan Usulan Tempat Penyimpanan Kardus pada Departemen Penggandaan Kartu Pola .....	76
Tabel IV. 21 Dimensi Rancangan Usulan Tempat Penyimpanan Alat Pendukung Inspeksi pada Departemen Penggandaan Kartu Pola .....	77
Tabel IV. 22 Rancangan Usulan Tempat Penyimpanan Alat Pendukung Inspeksi pada Departemen Penggandaan Kartu Pola .....	77

Tabel IV. 23 Dimensi Rancangan Usulan Tempat Penyimpanan Alat Pendukung Inspeksi pada Departemen <i>Inspecting grey</i> .....	79
Tabel IV. 24 Rancangan Usulan Tempat Penyimpanan Alat Pendukung Inspeksi pada Departemen <i>Inspecting grey</i> .....	79
Tabel IV. 25 Usulan Lembar Kegiatan Kebersihan PT BIG .....	82
Tabel IV. 26 Usulan Aturan Kerja PT BIG .....	84
Tabel IV. 27 Formulir Audit 5S.....	86
Tabel IV.28 Indikator Penilaian 5S.....	88
Tabel IV.29 <i>Process Activity Mapping (PAM ) Future State</i> PT BIG .....	92
Tabel IV. 30 <i>Summary Process Activity Mapping</i> PT BIG <i>Future State</i> .....	104
Tabel V. 1 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Rencana Penerapan <i>Sort</i> .....	105
Tabel V. 2 Analisis Perbandingan Kondisi Saat Ini dan Kondisi Usulan Rencana Penerapan <i>Sort</i> .....	105
Tabel V. 3 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Rencana Penerapan <i>Set in order</i> .....	106
Tabel V.4 Analisis Perbandingan Kondisi Saat Ini dan Kondisi Usulan Rencana Penerapan <i>Set In Order</i> .....	107
Tabel V.5 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Rencana Penerapan <i>Shine</i> .....	108
Tabel V.6 Analisis Perbandingan Kondisi Saat Ini dan Kondisi Usulan Rencana Penerapan <i>Shine</i> .....	108
Tabel V. 7 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Rencana Penerapan <i>Standardize</i> .....	109
Tabel V.8 Analisis Perbandingan Kondisi Saat Ini dan Kondisi Usulan Rencana Penerapan <i>Standardize</i> .....	109

Tabel V. 9 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Rencana Penerapan <i>Sustain</i> ....	110
Tabel V.10 Analisis Perbandingan Kondisi Saat Ini dan Kondisi Usulan Rencana Penerapan <i>Sustain</i> .....	110
Tabel V.11 Perbandingan <i>Current State Mapping</i> dan <i>Future State Mapping</i> ..	111