

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT karena berkat rahmat dan karunia-Nya, serta petunjuk dan pertolongan-Nya sehingga Tugas Akhir yang berjudul “Usulan Perbaikan Proses Produksi Untuk Mengurangi *Waste Motion* dengan Pendekatan *Lean Manufacturing* Pada Departemen Penggandaan Kartu Pola dan *Inspecting Grey* di PT BIG” dapat diselesaikan dengan baik dan tepat waktu sebagai salah satu syarat dalam menyelesaikan program S-1 Teknik Industri, Fakultas Rekayasa Industri, Universitas Telkom.

Penulis menyadari dalam penyusunan Tugas Akhir masih terdapat banyak kekurangan, namun berkat bimbingan dan dorongan dari banyak pihak sehingga kesulitan dan kendala dalam penyusunan Tugas Akhir ini dapat dilewati. Maka dalam kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada :

1. Ibu Ir. Marina Yustiana Lubis, M.Si & Pak Agus Alex Yanuar, S.T., M.T selaku dosen pembimbing satu dan dua penulis yang telah memberikan waktu, membagi ilmu & sabar membimbing penulis hingga Tugas Akhir ini selesai.
2. Bapak Yusuf Nugroho Doyo Yekti, S.T., M.T selaku dosen wali yg banyak membimbing dan memberi nasihat untuk penulis selama masa perkuliahan.
3. Bapak Andri selaku pembimbing lapangan dan kepala produksi PT BIG, terima kasih atas kesempatan, waktu dan bantuan selama penulis melakukan penelitian.
4. Ibu Dr. Ir. Luciana Andrawina, M.T dan Ibu Murni Dwi Astuti, S.T., M.T selaku dosen penguji satu dan dua atas waktu, koreksi, saran serta kritik yang membangun dalam perbaikan dan penyelesaian Tugas Akhir ini.

Tugas Akhir ini masih memiliki banyak kekurangan dan jauh dari kesempurnaan. Oleh karena itu, penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun dalam perbaikan Tugas Akhir ini. Semoga Tugas Akhir ini memberikan manfaat bagi pembaca, Universitas Telkom, dan khususnya penulis.

Bandung, Juni 2017

Penulis