

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS	ii
LEMBAR PERSEMBAHAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
ABSTRAK	vi
ABSTRACT	vii
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL.....	xii
DAFTAR SINGKATAN DAN LAMBANG.....	xv
DAFTAR LAMPIRAN.....	xvi
BAB I PENDAHULUAN	1
I.2 Perumusan Masalah	10
I.3 Tujuan Penelitian	10
I.4 Batasan Penelitian	11
I.5 Manfaat Penelitian	11
I.6 Sistematika Penulisan	11
BAB II LANDASAN TEORI	14
II.1 Definisi <i>Lean Manufacturing</i>	14
II.2 Definisi <i>Waste</i>	15
II.3 Jenis-jenis <i>Waste</i>	15
II.4. Metode dan <i>Tools Lean Manufacturing</i>	17
II.4.1 <i>Value Stream Mapping</i>	17

II.4.2 Peta Proses Operasi	22
II.4.3 <i>Process Activity Mapping</i>	24
II.4.4 <i>Fishbone Diagram</i>	24
II.5 Pengukuran Waktu Kerja.....	25
II.5.1 Waktu Siklus	25
II.6 5 <i>Whys</i>	25
II.7 Pengujian Data	25
II.7.1 Uji Kecukupan Data.....	25
II.7.2 Uji Keseragaman Data	26
II.8 SIPOC	27
II.9 5W1H (Metode Kliping).....	28
II.10 <i>Jidoka</i>	28
II.11 <i>Standard Operating Procedure</i>	29
II.12 Alasan Pemilihan Metode	29
BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....	30
III.1 Model Konseptual	30
III.2 Sistematika Pemecahan Masalah.....	32
III.3 Tahap Pendahuluan	34
III.4 Tahap Pengumpulan dan Pengolahan Data	34
III.4.1 Tahap Pengumpulan Data.....	34
III.4.2 Tahap Pengolahan data	36
III. 5 Tahap Usulan dan Analisis Usulan Perbaikan	37
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	39
IV.1 Pengumpulan Data	39
IV.1.1 Objek Penelitian	39
IV.1.2 Deskripsi Waktu Kerja	39
IV.1.3 Deskripsi Kerja dan Lantai Produksi serta Diagram SIPOC	41

IV.1.4 Data Waktu Pengamatan	46
IV.2 Pengolahan Data.....	48
IV.2.1 Pengujian Data.....	48
IV.2.2 <i>Process Activity Mapping Current State</i>	53
IV.2.3 <i>Value Stream Mapping Current State</i>	60
IV.4 Pareto Diagram.....	61
IV.5 Pembuatan <i>Fishbone</i> Diagram	62
IV.6 Analisis 5 <i>Whys</i>	64
IV.7 Rancangan Usulan Perbaikan.....	65
IV.7.1 Faktor Man	65
IV.7.2 Faktor Metode	70
BAB V ANALISIS	72
V.1 Analisis Usulan Perbaikan.....	72
V.1.1 Analisis Usulan Rancangan Sistem Andon	72
V.1.2 Analisis Instruksi Kerja Bagi Operator	73
V.1.2 Analisis Penyediaan Alat Bantu <i>Heat Gun Blower</i> Bagi Operator	74
V.2 Analisis <i>Future State</i>	75
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	76
VI.1 Kesimpulan	76
VI.2 Saran.....	77
VI.2.1 Saran Bagi Perusahaan	77
VI.2.2 Saran Bagi Peneliti Selanjutnya	77
DAFTAR PUSTAKA	78
LAMPIRAN.....	79