

## DAFTAR ISTILAH

- Six Sigma* : *Six Sigma* merupakan suatu metodologi yang dapat dijadikan sebagai ukuran target kinerja proses industri tentang bagaimana baiknya suatu proses transaksi produk antara pemasok (*supplier*) dan pelanggan (pasar). Semakin tinggi target *six sigma* yang dicapai, semakin baik kinerja proses industri.
- CTQ (*Critical to Quality*) : *Critical to Quality* merupakan atribut-atribut yang sangat penting untuk diperhatikan karena berkaitan langsung dengan kebutuhan dan kepuasan pelanggan. Merupakan elemen dari suatu produk, proses, atau praktek-praktek yang berdampak langsung pada kepuasan pelanggan.
- Rework* : *Rework* merupakan istilah untuk melakukan pengerjaan ulang.
- Poka Yoke* : *Poka Yoke* berasal dari Bahasa Jepang yang artinya *mistake proofing* atau *error proofing*, yang diterjemahkan ke bahasa Indonesia sebagai Anti Salah. *Poka* diterjemahkan sebagai kesalahan, dan *yoke* (*yokeru*) sebagai mencegah. Tujuannya adalah untuk mencegah atau menarik perhatian orang saat kesalahan terjadi.
- Fishbone* : *Fishbone* atau diagram sebab akibat merupakan sebuah penggambaran *visual* atas kemungkinan penyebab suatu permasalahan.
- 5 Why's* : *5 Why's* merupakan *tools* sederhana untuk menemukan akar masalah secara cepat.
- Level Sigma* : *Level sigma* merupakan matriks yang umum digunakan dalam metodologi *six sigma*. Penilaian *sigma* membantu kita mengevaluasi kinerja sebuah proses serta membantu untuk membandingkan kinerja proses yang berbeda, yang sebaliknya sulit dilakukan.

- Zero Defect* : *Zero Defect* merupakan kesesuaian seratus persen dengan spesifikasi produk.
- Defect* : Jenis pemborosan (*waste*) yang terjadi karena kecacatan atau kegagalan produk (barang dan/atau jasa).
- Scrap* : *Scrap* merupakan sisa bahan baku dari proses produksi suatu produk, sisa bahan ini memiliki nilai yang kecil atau tidak memiliki nilai.
- Make to Order* : *Make to Order* merupakan sistem manufaktur yang beroperasi berdasarkan pesanan.
- Preparation* : *Preparation* merupakan proses mempersiapkan segala sesuatu yang dibutuhkan untuk melakukan produksi Modul Surya.
- Tabbing* : *Tabbing* merupakan proses penggabungan string ribbon dan sel surya dengan cara penyolderan menggunakan alat berupa solder.
- Matrixing* : *Matrixing* merupakan proses penyusunan sel surya hasil proses tabbing yang akan disusun secara seri sebanyak 10 sel dan secara paralel sebanyak 6 sel di atas permukaan kaca yang sudah dilapisi lapisan *Solar EVA Film* untuk menjadi satu kesatuan yang kemudian disebut array modul surya.
- Terminating* : *Terminating* merupakan proses penyolderan busbar terminal dengan *string ribbon* yang telah disusun pada proses *matrixing* untuk menghasilkan *output* yang kemudian dapat disusun sesuai dengan *j-box*.
- Lay up* : *Lay up* merupakan proses pemberian lapisan *Solar EVA Film* dan TPT (*Solar Module Backsheet*) di atas permukaan array modul surya hasil proses *terminating*.
- Inspection 1 (EL 1)* : *Inspection 1* merupakan proses pemeriksaan sel surya hasil proses *lay up* dengan menggunakan mesin *electro luminance* yang terhubung ke monitor.

- Laminating* : *Laminating* merupakan proses pengepresan seluruh lapisan yang telah disusun saat proses *lay up* dengan menggunakan mesin laminasi sehingga menghasilkan produk modul surya.
- Inspection 2 (EL 2)* : *Inspection 2* merupakan proses pemeriksaan sel surya hasil proses *laminating* dengan menggunakan mesin *electro luminance* yang bertujuan untuk mengetahui apakah terdapat *crack* atau tidak pada modul surya setelah proses *laminating*.
- Trimming* : *Trimming* merupakan proses pemotongan sisi yang berlebih pada modul surya hasil proses *laminating*.
- Sun Simulator Test* : *Sun simulator test* merupakan proses uji coba pada modul surya menggunakan mesin *sun simulator* yang dapat memancarkan cahaya seperti sinar matahari.
- Framing & J-Box* : *Framing* merupakan proses pemasangan bingkai pada setiap sisi modul surya dengan menggunakan mesin framing, selanjutnya dilakukan pemasangan *j-box* yang direkatkan dengan lem berupa *silicon*.
- Final Test* : *Fiinal test* merupakan proses pengujian kembali pada modul surya yang telah dipasang *frame* dan *j-box* dengan mesin *sun simulator*.
- Cleaning* : *Cleaning* merupakan proses pembersihan permukaan modul surya dari noda yang menempel saat produksi.
- Packaging* : *Packing* merupakan proses pengepakan modul surya, dimana dalam satu *packaging* terdapat dua modul surya.
- Severity* : *Severity* merupakan konsekuensi atas kegagalan yang harus terjadi.
- Occurrence* : *Occurrence* merupakan probabilitas atau frekuensi kegagalan yang terjadi.
- Detection* : *Detection* merupakan probabilitas kegagalan yang terdeteksi sebelum dampak efeknya direalisasikan.