

## KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis ucapkan kehadiran Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia Nya, dan juga salawat serta salam kepada Nabi Muhammad SAW sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini dengan lancar yang berjudul “PERANCANGAN KEBIJAKAN PERAWATAN MESIN *CUTTING* PADA PABRIK PIPA DENGAN MENGGUNAKAN *RELIABILITY, AVAILABILITY, MAINTAINABILITY (RAM) ANALYSIS* DAN METODE *RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE (RCM)* (Studi Kasus : PT XYZ)”. Dalam pembuatan Tugas Akhir ini penulis mendapatkan banyak sekali bantuan dari berbagai pihak. Pada kesempatan ini penulis ingin menyampaikan rasa terimakasih kepada semua pihak yang telah membantu selama pengerjaan Tugas Akhir ini .

1. Bapak Asril selaku Direktur utama PT Kunango Jantan yang telah memberikan izin untuk melakukan penelitian di PT Kunango Jantan.
2. Bapak Bram selaku Manager Produksi Pipa PT Kunango Jantan yang telah meluangkan waktu, membimbing, serta membantu memberikan ilmu dan informasi yang bermanfaat selama melakukan penelitian ini.
3. Ibu Endang Budiasih sebagai Pembimbing I Tugas Akhir yang selalu mendukung dan membimbing selama pengerjaan Tugas Akhir, serta memberikan semangat dan keceriaan selama bimbingan Tugas Akhir ini.
5. Bapak Fransiskus Tatas Dwi Atmaji sebagai Pembimbing II Tugas Akhir yang selalu mendukung dan membimbing selama pengerjaan Tugas Akhir, serta memberikan semangat dan keceriaan selama bimbingan Tugas Akhir ini.
4. Seluruh pihak yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu.

Akhirnya penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini, penulis menyadari sepenuhnya bahwa di dalam Tugas Akhir ini terdapat kekurangan-kekurangan dan keterbatasan. Semoga Tugas Akhir ini dapat bermanfaat bagi perusahaan. Penulis sangat terbuka bila ada kritik maupun saran agar kedepannya penulis bisa lebih baik lagi.

Bandung, 24 Juni 2018

Penulis