

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan Judul :

**PERANCANGAN KEBIJAKAN PERAWATAN MESIN *CUTTING* PADA
PABRIK PIPA DENGAN MENGGUNAKAN
RELIABILITY, AVAILABILITY, MAINTAINABILITY (RAM) ANALYSIS
DAN METODE *RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE (RCM)***

Oleh

FIDIDIO AGOENG PAMBOEDI

1201140029

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir
Program Studi S1 Teknik Industri
Fakultas Rekayasa Industri – Universitas Telkom

Bandung, 25 Juni 2018

Menyetujui

Pembimbing I



(Dra. Endang Budiasih, M.T)

Pembimbing II



(Fransiskus Tatas Dwi Atmaji, S.T., M.Eng)