

**OPTIMASI PARAMETER PROSES *FUSED DEPOSITION MODELING*  
(FDM) UNTUK PENINGKATAN AKURASI DIMENSI PADA PART  
BERBAHAN BAKU HIPS DENGAN MENGGUNAKAN METODE  
TAGUCHI**

**TUGAS AKHIR**

**Oleh:**

**EVANGELINA FREITAS**

**1201143453**



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS REKAYASA INDUSTRI  
UNIVERSITAS TELKOM  
2018**