

DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Data Total Produksi dan Panjang <i>Defect</i> Kain TR 62 Bulan Januari – September 2017	2
Tabel I.2 Total Panjang Kain yang dilakukan <i>Rework</i>	3
Tabel I.3 Total Panjang Kain yang dilakukan <i>Rework</i> (lanjutan)	4
Tabel II.1 Simbol-Simbol pada <i>Value Stream Mapping</i>	11
Tabel II.2 Simbol-Simbol pada <i>Value Stream Mapping</i> (lanjutan)	12
Tabel II.3 Simbol-Simbol pada <i>Value Stream Mapping</i> (lanjutan)	13
Tabel II.4 Simbol-Simbol pada <i>Value Stream Mapping</i> (lanjutan)	14
Tabel II.5 Simbol-Simbol pada <i>Value Stream Mapping</i> (lanjutan)	15
Tabel IV.1 Pembagian Jam Kerja dan Istirahat Operator	30
Tabel IV.2 Tabel Waktu Pengamatan Aktivitas Produksi	39
Tabel IV.3 Tabel Waktu Pengamatan Aktivitas Produksi (lanjutan)	40
Tabel IV.4 Tabel Waktu Pengamatan Aktivitas Produksi (lanjutan)	41
Tabel IV.5 Tabel Waktu Pengamatan Aktivitas Produksi (lanjutan)	42
Tabel IV.6 Simbol dan Keterangan <i>Process Activity Mapping</i> (PAM)	45
Tabel IV.7 Rekap Aktivitas Berdasarkan Jenis Aktivitas	46
Tabel IV.8 Rekap Perhitungan Aktivitas Berdasarkan Kategori Aktivitas	46
Tabel IV.9 Jumlah <i>Defect</i> pada Masing – Masing Mesin	47
Tabel IV.10 Persentase <i>Defect Rate</i> Kain Motif TR 62 Bulan Maret 2017 Stasiun Kerja Celup <i>Disperse</i>	48

Tabel IV.11 Analisis 5 <i>Whys</i>	53
Tabel IV.12 Rancangan Usulan Perbaikan Faktor <i>Machine</i> 1	54
Tabel IV.13 Analisis 5W+1H Usulan Perbaikan Perancangan Sistem Otomatis Pengatur Kestabilan Suhu	55
Tabel IV.14 Rancangan Usulan Perbaikan Faktor <i>Machine</i> 2.....	59
Tabel IV.15 Rancangan Usulan Kartu Kontrol Pengecekan dan Pembersihan Radiator	59
Tabel IV.16 Rancangan Usulan Perbaikan Faktor <i>Method</i>	60
Tabel IV.17 Rancangan Usulan Alat Bantu Wadah Pelarutan Warna.....	61
Tabel V.1 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Rancangan Sistem Otomatis Mengatur Kestabilan Suhu	65
Tabel V.2 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Kartu Kontrol Pengecekan dan Pembersihan Radiator	66
Tabel V.3 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Perancangan Alat Bantu Wadah Pelarutan Warna	67