

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis ucapkan kepada Tuhan Yang Maha Esa karena atas rahmat-Nya penulis mampu menyelesaikan Tugas Akhir program S1 yang berjudul “Usulan Kebijakan *Maintenance* dan Penentuan Jumlah *Sparepart* menggunakan metode *Reliability Centered Maintenance* (RCM) dan metode *Reliability Centered Spares* (RCS) pada Mesin Eurosicma E75 DS (4)/A di PT Konimex”. Skripsi ini dilakukan dalam rangka memenuhi syarat untuk mendapatkan gelar Sarjana Teknik dalam program studi Teknik Industri.

Penulis mengucapkan terimakasih kepada seluruh pihak yang secara langsung maupun tidak langsung turut membantu dan mendukung proses pengerjaan Tugas Akhir ini hingga selesai. Penulis mengucapkan terimakasih secara khusus kepada:

1. Bapak Drs. Judi Alhilman, MSIE selaku pembimbing I, terimakasih atas segala ilmu, waktu, bimbingan dan arahan yang telah Bapak berikan kepada penulis.
2. Ibu Nurdinintya Athari S, S.Si.,M.T selaku pembimbing II, terimakasih atas bimbingan yang telah Ibu berikan kepada penulis
3. PT Konimex Pharmacuetical Laboratoreis, khususnya bagian *maintenance* Bapak Agus Sutanto selaku Technical Service Manager dan pembimbing lapangan, Bapak Agus Susanto selaku Chief Technician Production, serta Mas Parwanto selaku Teknisi Food II. Terimakasih atas segala waktu, tenaga, dan pikiran yang telah diberikan kepada penulis.

Penulis menyadari bahwa penelitian Tugas Akhir ini membutuhkan banyak saran agar dapat lebih baik lagi. Oleh karena itu, bagi pembaca yang ingin menyampaikan saran, kritik, dan tanggapan dapat menginformasikannya kepada penulis. Semoga Tugas Akhir ini dapat bermanfaat bagi seluruh pembaca dan penulis.

Bandung, 6 Juni 2018

Tatiara Sanjani