

**PENJADWALAN *HYBRID FLOWSHOP* MENGGUNAKAN  
ALGORITMA *SIMULATED ANNEALING* UNTUK  
MEMINIMASI *MAKESPAN* PRODUKSI PADA PROSES  
*DYEING FINISHING***

**(Studi Kasus : PT Nagasaki Kurnia Textile Mills)**

**TUGAS AKHIR**

oleh:

**KOMANG SWARI PRATIWI  
1201140110**



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS REKAYASA INDUSTRI  
UNIVERSITAS TELKOM**

**2018**