

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT, yang telah melimpahkan rahmat, kasih sayang, berkah, pertolongan dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini dengan judul "Optimalisasi Kebijakan Pengelolaan Suku Cadang Pada Alat Berat *Excavator SK200* Dengan Menggunakan metode *Reliability Centered Spares (RCS)* dan *Inventory (Studi Kasus : Po Rajawali Project)*" sebagai syarat untuk menyelesaikan pendidikan sarjana program Teknik Industri di Universitas Telkom dengan baik dan tepat waktu.

Dalam kesempatan ini, penulis ingin mengucapkan rasa terima kasih kepada pihak-pihak yang telah membantu dan mendukung dalam proses penulisan Tugas Akhir ini, diantaranya:

1. Allah SWT yang telah melimpahkan segala rahmat, hidayat, pertolongan, petunjuk serta karunia-Nya yang tidak pernah terputus kepada penulis.
2. Bapak Drs. Judi Alhilman, MSIE selaku dosen pembimbing I yang telah memberikan arahan, saran, dan ilmu bagi penulis sehingga Tugas Akhir ini dapat terselesaikan dengan baik.
3. Ibu Nurdinintya Athari S., S.Si., M.T. selaku dosen pembimbing II yang telah memberikan arahan, saran, dan ilmu bagi penulis sehingga Tugas Akhir ini dapat terselesaikan dengan baik.
4. Seluruh dosen program studi Teknik Industri beserta Bapak/ Ibu di bawah naungan Fakultas Rekayasa Industri yang telah memberikan ilmu dan pelayanan akademik yang membantu kelancaran penulis dalam proses menyelesaikan studi.
5. Bapak Hidayat Tunur serta staff PO Rajawali Project yang telah memberikan kesempatan, kepercayaan dan bantuan bagi penulis untuk melaksanakan penelitian di perusahaan ini.
6. Pihak-pihak lain yang tidak dapat penulis sebutkan satu per satu.

Penulis sadar sepenuhnya bahwa tugas akhir ini masih jauh dari kesempurnaan. Oleh karena itu, penulis menerima dan sangat menghargai kritik dan saran yang membangun untuk memperbaiki tugas akhir ini. Semoga laporan ini bermanfaat bagi pembaca.