

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan kepada Allah Subhanahu Wa Ta'ala atas rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir dengan judul **“Usulan Alat Bantu untuk Perbaikan Stasiun Kerja Permesinan Jenis CNC Vertical Jig Boring SIP 720 dengan Metode Six Sigma di PT. XYZ”**. Sebagai syarat menyelesaikan pendidikan Strata-1 Teknik Industri Universitas Telkom dengan baik dan tepat waktu. Pada kesempatan ini penulis ingin menyampaikan rasa terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Ibu Ir. Marina Yustiana Lubis, MSi. selaku pembimbing I Penulis. Terimakasih telah membimbing, memberi arahan dan masukan Tugas Akhir kepada Penulis dengan sabar sehingga Tugas Akhir ini dapat terselesaikan dengan baik.
2. Bapak Agus Alex Yanuar S.T., M.T. selaku pembimbing II Penulis. Terimakasih atas bimbingan, motivasi, ilmu dan nasihat yang bapak berikan dalam menyelesaikan Tugas Akhir ini
3. Pembimbing lapangan di PT. XYZ dan karyawan program spirit yang telah meluangkan waktu serta membantu memberikan informasi dan ilmu yang menunjang Penulis dalam menyelesaikan Tugas Akhir ini.

Penulis sangat menyadari bahwa dalam pembuatan Tugas Akhir ini tidak luput dari kekurangan. Oleh karena itu, dengan segala kerendahan hati, Penulis meminta maaf atas kekurangan dan kesalahan dalam penyusunan Tugas Akhir ini dan menerima adanya kritik dan saran yang membangun. Semoga Tugas Akhir ini dapat bermanfaat bagi pembaca dan dimanfaatkan sebaik-baiknya.

Bandung, 14 Agustus 2018

Penulis