

## KATA PENGANTAR

Bismillahirrahmanirrahim,

Saya panjatkan syukur kehadiran Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan hidayahnya sehingga saya dapat menyelesaikan penelitian yang berjudul “ANALISIS PERENCANAAN KAPASITAS PRODUKSI MENGGUNAKAN METODE RCCP PADA DIVISI MACHINING DI PT. PINDAD”. Saya menyadari bahwa penelitian ini tidak akan berjalan dengan baik tanpa ada dukungan dari berbagai pihak. Maka dalam kesempatan ini saya mengucapkan terima kasih kepada:

1. Orang tua saya yang senantiasa selalu mendoakan, mendidik, dan memberikan semangat yang tiada hentinya.
2. Keluarga besar saya yang ada di rumah yang selalu memberikan doa dan semangat kepada saya.
3. Bu Praty, selaku pembimbing 1, atas bimbingan, ilmu, dan dorongan kepada saya dalam menyelesaikan penelitian ini.
4. Pak Meldi, selaku pembimbing 2, atas bimbingan dan ilmu yang diberikan kepada saya
5. Pak Taufik, Pak Toto, Pak Koswara, dan karyawan PT. Pindad (Persero) lainnya yang telah memberikan waktu, tenaga, serta data-data yang diperlukan untuk menyelesaikan penelitian ini.
6. Bu Yati, selaku dosen wali, atas ilmu, doa, dan semangat yang diberikan kepada saya.
7. Keluarga Prosman, keluarga HMTI, serta teman-teman lainnya atas kepedulian dan semangat yang tiada habis-habisnya diberikan kepada saya.