

## DAFTAR TABEL

Tabel I.1	Critical to Quality Produk Celana Jeans .....	1
Tabel I.2	Data Hasil Produksi dan Jumlah Produk cacat celana jeans.....	3
Tabel I.3	Temuan tahapan proses yang bermasalah .....	5
Tabel I.4	Proses yang diperbaiki .....	6
Tabel II. 1	Contoh perhitungan menggunakan peta kontrol-p.....	13
Tabel II. 2	Urutan level sigma dan nilai DPMO .....	14
Tabel II. 3	Legibilitas warna .....	19
Tabel II. 4	Efek psikis warna .....	20
Tabel II. 5	Penelitian terdahulu.....	24
Tabel IV. 1	5W+1H Perancangan Usulan Pemasangan lampu led panel kotak ..	32
Tabel IV. 2	5W+1H Perancangan pembuatan display visual pengingat operator untuk mengecek kondisi mesin potong.....	38
Tabel IV.3	5W+1H Perancangan penambahan proses set up mesin sebelum mulai menjahit.....	42
Tabel IV. 4	5W+1H Perancangan penambahan pelindung pada area jarum di mesin jahit .....	46
Tabel V. 1	Kelebihan dan kekurangan hasil rancangan pemasangan lampu led panel kotak di mesin inspeksi .....	48
Tabel V. 2	Kelebihan dan kekurangan hasil rancangan pembuatan display visual pengingat pengecekan kondisi mesin potong.....	49
Tabel V. 3	Kelebihan dan kekurangan penambahan proses set up mesin sebelum memulai menjahit.....	50
Tabel V. 4	Kelebihan dan kekurangan penambahan pelindung pada area jarum di mesin jahit .....	51
Tabel V. 5	Simulasi perhitungan level sigma (1).....	52
Tabel V. 6	Simulasi perhitungan level sigma (2).....	52