

DAFTAR TABEL

Tabel I. 1 Data Jumlah Produksi Produk Penambat Rel dan Jumlah Produk Cacat	2
Tabel I. 2 CTQ Produk Shoulder	3
Tabel I. 3 Data Jumlah Produksi dan Jumlah Produk Defect Shoulder	5
Tabel I. 4 Data Jumlah Produk Cacat Pada Setiap Jenis Defect	7
Tabel II. 2 Sigma Rating dan DPMO	19
Tabel II. 3 Skala Penilaian Severity	23
Tabel II. 4 Skala Penilaian Severity (lanjutan)	24
Tabel II. 5 Skala Penilaian Occurance	25
Tabel II. 6 Skala Penilaian Detection	25
Tabel II. 7 Skala Penilaian Detection (lanjutan)	26
Tabel II. 8 Sifat Mekanik Besi Cor	27
Tabel II. 9 Legibilitas Warna	34
Tabel II. 10 Efek Psikis Warna	34
Tabel III. 1 Cara Pengumpulan Data	40
Tabel IV. 2 Komposisi Peleburan FCD500	46
Tabel IV. 3 Komposisi Kimia	46
Tabel IV. 4 Mechanical Properties	46
Tabel IV. 5 CTQ Proses Pencetakan	54
Tabel IV. 6 Hasil Perhitungan Stabilitas Proses	54
Tabel IV. 7 Hasil Perhitungan Stabilitas Proses yang telah Stabil	56
Tabel IV. 8 Hasil Perhitungan Kapabilitas Proses	58
Tabel IV. 9 Analisis 5 Why's Penyebab Defect Inklusi Pasir	62
Tabel IV. 10 Hasil FMEA	63
Tabel IV. 11 Alternatif Usulan Perbaikan	65
Tabel IV. 12 Rancangan Usulan Alarm Display	65
Tabel IV. 13 Pengukuran Debit Air	67
Tabel IV. 14 Pengukuran Volume Air	68
Tabel IV. 15 Rancangan Usulan Preventive Maintenance	71
Tabel IV. 16 Data Historis Kerusakan Pipa Air Mesin Sand Mixer	72
Tabel IV. 17 Distribusi TTF	72
Tabel IV. 18 Distribusi TTR	73
Tabel IV. 19 Parameter TTF	74
Tabel IV. 20 Parameter TTR	74
Tabel IV. 21 Usulan Display Visual	76
Tabel V. 1 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Usulan Alarm Display	82
Tabel V. 2 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Usulan Preventive Maintenance	84
Tabel V. 3 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Usulan Display Visual	85