

ABSTRAK

PT. XYZ adalah perusahaan manufaktur pelat baja berbasis di Indonesia yang bergerak di bidang pembuatan peralatan kantor, peralatan gudang, bahan bangunan & konstruksi, peralatan keamanan dan keselamatan. Saat ini PT. XYZ tengah menggalakan program *continuous improvement*, guna meminimalisir proses-proses yang tidak perlu dan efisiensi waktu. PT.XYZ memiliki *filling cabinet* sebagai produk yang paling banyak diproduksi perusahaan. Dalam proses produksi *filling cabinet*, terdapat kegiatan non *value-added*. Non *value-added* merupakan sebuah aktivitas yang tidak menambah nilai tambah produk. Dalam penelitian ini, metode PDCA digunakan karena sistematis dan berguna untuk menghilangkan proses non *value-added* pada proses produksi komponen penyusun *filling cabinet* (*drawer CKD*). Setelah diteliti menggunakan metode PDCA, proses usulan lebih efisien 47,6% dibanding proses *existing*.

Kata Kunci: *Continuous Improvement*, *drawer CKD*, *drawer back*, efisiensi waktu, non *value-added*, PDCA.