

## DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN.....	ii
LEMBAR PERTNYATAAN ORISINILITAS .....	iii
ABSTRAK .....	ivv
ABSTRACT .....	v
KATA PENGANTAR .....	vii
DAFTAR ISI .....	viii
DAFTAR TABEL .....	ix
DAFTAR GAMBAR .....	x
DAFTAR LAMPIRAN.....	xi
BAB I .....	1
PENDAHULUAN .....	1
I.1 Latar Belakang .....	1
I.2 Perumusan Masalah .....	5
I.3 Tujuan Penelitian .....	5
I.4 Batasan Masalah .....	5
I.5 Manfaat Penelitian .....	6
I.6 Sistematik Penelitian .....	6
BAB II.....	8
LANDASAN TEORI.....	8
II.1 <i>Continuous Improvement</i> .....	8
II.2 PDCA ( <i>PLAN, DO, CHECK, ACT</i> ).....	9
II.2.1 <i>Plan</i> .....	10
II.2.2 <i>Do</i> .....	10
II.2.3 <i>Check</i> (pemeriksaan) .....	11
II.2.4 <i>Act</i> .....	11
BAB III.....	12
METODOLOGI PENELITIAN .....	12
III.1 Model Konseptual .....	12
III.2 Sistematika Penyelesaian Masalah .....	13
III.2.1 Tahap Awal.....	14

III.2.2 Tahap Perencanaan ( <i>Plan</i> ).....	15
III.2.3 Tahap Pelaksanaan ( <i>Do</i> ).....	15
III.2.4 Tahap Pemeriksaan ( <i>Check</i> ) .....	15
III.2.5 Tahap Akhir .....	15
PENGOLAHAN DATA .....	16
IV.1 Objek Penelitian .....	16
IV.2 Proses Perbaikan Proses Produksi Tahap Perencanaan ( <i>Plan</i> ) .....	16
IV.2.1 Menentukan Objek penelitian.....	17
IV.2.2 Menganalisa Data .....	18
IV.2.4 Proses Produksi komponen <i>Drawer Back</i> .....	20
IV.2.5 Mencari Penyebab.....	27
IV.2.6 Membuat Rencana Perbaikan .....	28
IV.3 Proses Perbaikan Proses Produksi Tahap Pelaksanaan ( <i>Do</i> ) .....	28
IV.4 Proses Perbaikan Proses Produksi Tahap Pengecekan ( <i>Check</i> ).....	30
IV.4.1 Perhitungan Waktu Produksi Kondisi Aktual .....	30
IV.4.2 Perhitungan Waktu Produksi Kondisi Usulan .....	31
IV.4.3 Perhitungan Efisiensi Waktu Produksi.....	31
BAB V.....	33
ANALISIS.....	33
V.1 Analisis Tahap <i>Plan</i> .....	33
V.2 Analisis Tahap <i>Do</i> .....	33
V.3 Analisis Tahap <i>Check</i> .....	33
V.4 Analisis Efisiensi Waktu.....	34
BAB VI .....	35
KESIMPULAN DAN SARAN .....	35
VI.1 Kesimpulan .....	35
VI.2 Saran .....	35
DAFTAR PUSTAKA .....	36