

## DAFTAR ISTILAH

<i>Total Productive Maintenance (TPM)</i>	Suatu pendekatan atau metode yang digunakan untuk memperbaiki sistem manajemen perawatan dengan mempertimbangkan 8 pilar TPM.
<i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	Suatu metode untuk mengetahui nilai efektivitas dari sebuah mesin dengan memperhitungkan <i>Availability</i> , <i>Performance Rate</i> , dan <i>Rate of Quality</i>
<i>Splitting</i>	Proses pemisahan <i>Nerf</i> dan <i>Flesh</i> pada penyamakan kulit
<i>Nerf</i>	Bagian kulit yang dipisah kemudian akan dilanjutkan proses selanjutnya
<i>Flesh</i>	bagian kulit yang dipisah kemudian dibuang dan menjadi limbah atau dapat diolah lagi menjadi bahan baku kerupuk kulit.
<i>Downtime</i>	Waktu mesin tidak melakukan proses produksi sehingga tidak menghasilkan output apapun.
<i>Loading Time</i>	Waktu yang didapatkan saat mesin berfungsi setelah dikurangi dengan waktu berhenti yang telah direncanakan.
<i>Operation Time</i>	Waktu yang didapatkan dari <i>Loading Time</i> dikurangi dengan waktu kerusakan atau <i>downtime</i>
<i>Theoretical Cycle Time</i>	Siklus waktu proses yang dapat dicapai dalam keadaan optimal dan tidak adanya hambatan
<i>Availability</i>	Nilai ketersediaan pada mesin
<i>Performance Rate</i>	Nilai performansi pada mesin
<i>Rate of Quality</i>	Nilai kualitas pada produk yang dihasilkan oleh mesin.
<i>Six Big Losses</i>	Enam kerugian besar yang dialami oleh mesin.