

DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Jenis Mesin yang Digunakan pada PT Pindad (Persero) Divisi Kendaraan Khusus	2
Tabel I.2 Durasi Penggunaan dan <i>Downtime</i> Mesin Tahun 2019 di PT Pindad (Persero) Divisi Kendaraan Khusus	3
Tabel I. 3 Persentase Biaya Pembelian Suku Cadang di PT Pindad (Persero) Tahun 2019.....	4
Tabel I. 4 Kondisi Persediaan Suku Cadang untuk Mesin <i>Laser Cutting</i> CNC di PT Pindad pada Tahun 2019.....	5
Tabel II.1 Penelitian Terdahulu	24
Tabel III.1 Elemen Model	25
Tabel IV.1 Nama Suku Cadang, Jumlah Pemesanan dan Harga Suku Cadang	32
Tabel IV.2 Data <i>Lead Time</i> Pemesanan Pertama	33
Tabel IV.3 Data <i>Lead Time</i> Pemesanan Kedua	33
Tabel IV.4 Data Biaya Pesan Suku Cadang Mesin <i>Laser Cutting</i> CNC Tahun 2019	35
Tabel IV.5 Data Biaya Simpan Suku Cadang Mesin <i>Laser Cutting</i> CNC Tahun 2019	36
Tabel IV.6 Data Pergantian Suku Cadang Mesin <i>Laser Cutting</i> CNC Tahun 2019...	38
Tabel IV.7 Data <i>Time To Failure</i> (TTF) Suku Cadang <i>Nozzle Cutting</i> Φ 1,0 mm ...	38
Tabel IV.8 Uji Distribusi Data <i>Time To Failure</i> (TTF)	40
Tabel IV.9 Perhitungan Pengujian Distribusi Weibull Dua Parameter	42
Tabel IV.10 Perhitungan Nilai Parameter Distribusi Weibull	43
Tabel IV.11 Parameter Distribusi <i>Time To Failure</i> (TTF)	45
Tabel IV.12 Perhitungan Nilai MTTF Distribusi Weibull	46
Tabel IV.13 Perhitungan Nilai MTTF Distribusi Normal	47
Tabel IV.14 Perhitungan Kebutuhan Suku Cadang <i>Nozzle</i> Φ 1,0 mm	48
Tabel V.1 Perbandingan Metode <i>Continuous Review</i> dan <i>Periodic Review</i>	57
Tabel V.2 Perbandingan Model (s,Q) dan (s,S).....	58
Tabel V.3 Kebutuhan Suku Cadang	59

Tabel V.4 Hasil Pemesanan Optimal dan <i>Reorder point</i>	60
Tabel V.5 Hasil Perhitungan <i>Safety Stock</i> dan <i>Service Level</i>	61
Tabel V.6 Perbandingan Total Biaya Persediaan	66
Tabel V.7 Analisis Sensitivitas <i>Demand</i>	67
Tabel V.8 Analisis Sensitivitas Biaya Pesan	68
Tabel V.9 Analisis Sensitivitas Biaya Simpan	70
Tabel V.10 Analisis Sensitivitas Ukuran Lot Pemesanan	72