

## DAFTAR ISTILAH

<i>Defect</i>	: Ketidaksesuaian atau kecacatan
<i>Defective</i>	: Produk yang tidak sesuai
<i>Spare part</i>	: Suku cadang
<i>Re-kalibrasi</i>	: Mengatur dan mengecek ulang akurasi dari alat yang digunakan untuk memproses
<i>Customer</i>	: Pihak yang memesan atau menggunakan produk
<i>Supplier</i>	: Perusahaan yang memasok barang
<i>Dented</i>	: Goresan yang ada pada permukaan komponen
<i>Receiving</i>	: Proses penerimaan
<i>Incoming Inspection</i>	: Pemeriksaan kualitas oleh operator
<i>Storage</i>	: Tempat yang digunakan sebagai gudang penyimpanan
<i>Shearing</i>	: Pemotongan sheet metal lembaran menjadi bagian yang lebih kecil (plate yang lebih kecil)
<i>Blanking</i>	: Proses pelubangan plate
<i>Bending</i>	: Proses pembengkokan plate
<i>Welding Assembly</i>	: Proses penggabungan dari beberapa komponen
<i>Spatter Release</i>	: Proses pengelasan bagian yang telah di assembly
<i>Inspection</i>	: Proses pengecekan setelah beberapa komponen di assembly
<i>Plating</i>	: Proses pemberian warna menggunakan cairan nikel berwarna silver pada komponen yang telah di assembly
<i>Manual Assy</i>	: Proses penggabungan dengan spare part lain secara manual atau tidak menggunakan mesin
Mentok <i>hole</i> tengah	: Mentoknya lubang piercing yang sebelumnya dibuat menggunakan core drill
Mentok <i>jig</i> tengah	: Mentoknya alat ukur Jig pada komponen

*Scret* : Kondisi dimana bagian ujung atau pinggir permukaan komponen penyok

PPIC : Departement yang berfungsi merencanakan dan mengendalikan rangkaian proses produksi