

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur bagi Allah SWT atas nikmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir yang berjudul **“RANCANGAN USULAN PERBAIKAN PROSES PEMBUATAN *PLATE ADJUSTER COMP CHAIN* K45 TAHAPAN PROSES *BLANKING* DI PT. XYZ BERDASARKAN PENDEKATAN METODE DMAI”**. Tugas Akhir ini disusun sebagai syarat menyelesaikan pendidikan pada program Strata-1 di Jurusan Teknik Industri, Fakultas Rekayasa Industri, Universitas Telkom, Bandung.

Pada kesempatan ini penulis ingin menyampaikan rasa terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Ibu Ir. Marina Yustiana Lubis, M.Si. Selaku pembimbing I yang telah memberikan bimbingan dan ilmu kepada penulis selama penyusunan Tugas Akhir.
2. Bapak Heriyono Lalu, S.T., M.T. Selaku pembimbing II yang telah memberikan bimbingan, ilmu, dan nasihat kepada penulis selama penulisan Tugas Akhir ini.
3. Bapak Sutisna, selaku manager Departemen *Human Resource* PT. XYZ yang telah memberikan izin pengambilan data untuk penelitian Tugas Akhir ini.
4. Seluruh staff Departemen PPIC (*Production Process and Inventory Control*) PT. XYZ yang telah senantiasa membantu penulis selama penyusunan Tugas Akhir ini.

Penulis sangat menyadari bahwa dalam pembuatan Tugas Akhir ini tidak luput dari kekurangan. Oleh karena itu, dengan segala kerendahan hati, penulis meminta maaf atas kekurangan dan kesalahan dalam penyusunan Tugas Akhir ini dan menerima adanya kritik dan saran yang membangun. Semoga Tugas Akhir ini dapat bermanfaat bagi pembaca dan dimanfaatkan dengan sebaik-baiknya.

Bandung, Agustus 2020

Penulis