

## DAFTAR ISTILAH

|                          |   |
|--------------------------|---|
| <i>5 Why's :</i>         | Alat yang digunakan untuk mengungkap permasalahan dengan pertanyaan "mengapa"           |
| <i>Defect :</i>          | Ketidakesuaian produk dengan spesifikasi  |
| <i>Defective :</i>       | Produk yang memiliki satu hingga lebih jenis <i>defect</i>                              |
| <i>Detection:</i>        | Tingkat seberapa baik pengendalian pendeteksi terjadinya kegagalan                      |
| <i>Level Sigma :</i>     | Tingkat kemampuan suatu proses menghasilkan produk dengan kualitas baik pada perusahaan |
| <i>Make to order :</i>   | Melakukan produksi sesuai dengan kebutuhan atau permintaan pelanggan                    |
| <i>Occurrence:</i>       | Tingkat terjadinya bahaya dalam jangka waktu tertentu                                   |
| <i>Ply :</i>             | Helai benang yang akan dijadikan tambang  |
| Proses <i>Twisting :</i> | Proses penggabungan helai benang menjadi tambang dengan cara diputar                    |
| <i>Severity:</i>         | Tingkat dampak atau konsekuensi bahaya dari kegagalan                                   |
| <i>Six Sigma :</i>       | Metode yang digunakan untuk meningkatkan kualitas sehingga mencapai <i>zero defect</i>  |
| <i>Twist :</i>           | Putaran tambang   |