

DAFTAR TABEL

Tabel I. 1 Data Capaian Produksi Per Bulan	3
Tabel I. 2 Rangkuman Data Perbandingan Waktu Siklus dan <i>Takt Time</i>	4
Tabel I. 3 Total Waktu Berdasarkan Jenis Kategori Aktivitas	5
Tabel I. 4 Identifikasi Waste Pada Produksi Tabung Gas LPG 3 KG	6
Tabel I. 5 Identifikasi Data <i>Waste Waiting</i> Pada Area Kerja <i>Finishing</i>	7
Tabel II. 1 Simbol Aktivitas pada PAM.....	25
Tabel II. 2 Penelitian Terdahulu	30
Tabel II. 3 Perbandingan Referensi Penelitian Terdahulu dengan Penelitian yang Diajukan	30
Tabel III. 1 Jurnal Acuan	36
Tabel IV. 1 Keterangan <i>Lay Out</i> Produksi	41
Tabel IV. 2 Data Pengamatan Waktu Siklus	46
Tabel IV. 3 Data Perbandingan Waktu Siklus dan <i>Takt Time</i>	50
Tabel IV. 4 Keterangan Fishbone Diagram.....	53
Tabel IV. 5 Pembobotan Penyebab <i>Waste Waiting</i>	55
Tabel V. 1 Rancangan Usulan Perbaikan	57
Tabel V. 2 Identifikasi 5W+1H Faktor Penyebab Method (1)	58
Tabel V. 3 Identifikasi 5W+1H Faktor Penyebab <i>Method</i> (2)	59
Tabel V. 4 Identifikasi 5W+1H Faktor Penyebab <i>Man</i>	59
Tabel V. 5 Data Waktu Pengamatan	62
Tabel V. 6 Penyesuaian Kelonggaran Untuk Hydrostatic Test	64
Tabel V. 7 Perhitungan <i>Allowance</i> Untuk <i>Hydrostatic Test</i>	65
Tabel V. 8 Deskripsi Proses Penyablonan.....	67
Tabel V. 9 Data Waktu Proses Aktual Usulan	68
Tabel V. 10 Aktivitas Proses Penyablonan	70
Tabel V. 11 Kelebihan dan Kekurangan Rancangan Usulan Perhitungan Kembali Jumlah Mesin yang Dibutuhkan Pada Suatu <i>Workstation</i>	74
Tabel V. 12 Kelebihan dan Kekurangan Rancangan Usulan Penggabungan Proses yang Menggunakan Mesin Sejenis	74

Tabel V. 13 Perbandingan Current State dan Future State..... 77