

## DAFTAR PUSTAKA

### Buku

- Antony, J. (2016). *Lean Six Sigma for Small and Medium Sized Enterprises*. In *For Dummies*. CRC Press, Year: 2016.
- Bradley, J. (2011). *Improving Business Performance With Lean*. In *Improving Business Performance With Lean*. <https://doi.org/10.4128/9781606492659>
- Charron, R., Harrington, H. J., Voehl, F., & Wiggin, H. (2014). *The lean management systems handbook*. CRC Press. <https://doi.org/10.1016/B978-0-12-811035-5.00025-8>
- Gao, S., & Low, S. P. (2014). *Lean Construction Management*. In *Lean Construction Management*. <https://doi.org/10.1007/978-981-287-014-8>
- Kato, I, & Smalley, A. (2011). *Toyota Kaizen Methods In Six Steps To Improvement*. New York : CRC Press.
- Rother, M., & Shook, J. (1999). *Learning To See Value Stream Mapping To Create Value And Eliminate Muda*. USA.
- Sutalaksana, I. (2006). *Teknik Perancangan Sistem Kerja, 2006*. Bandung: ITB Bandung.
- Zhan, W., & Ding, X. (2016). *Lean Six Sigma and Statistical Tools for Engineers and Engineering Managers*.

### Jurnal

- Hidayat, R., Tama, I. P., & Efranto, R. Y. (2014). PENERAPAN LEAN MANUFACTURING DENGAN METODE VSM DAN FMEA UNTUK MENGURANGI WASTE PADA PRODUK PLYWOOD (Studi Kasus Dept . Produksi PT Kutai Timber Indonesia). *Jurnal Universitas Brawijaya*, 5(2), 1032–1043.
- Misbah, A., Pratikto, P., & Widhiyanuriyawan, D. (2015). Upaya Meminimalkan

Non Value Added Activities Produk Mebel Dengan Penerapan Metode Lean Manufacturing. *Journal of Engineering and Management Industrial System*, 3(1). <https://doi.org/10.21776/ub.jemis.2015.003.01.8>

N.W., Felix Pandan, Susanto, N., Puspitasari, D. (2019). Perhitungan Jumlah Kebutuhan Mesin Pada Lini 2 Departemen Sewing PT Star Fashion Ungkaran. *Jurnal Teknik Industri Univeritas Diponegoro*.

Octaviany, I. N., Yanuar, A. A., & Rendra, M. (2017). Penerapan Lean Manufacturing Untuk Meminimasi Waste Waiting Pada Proses Produksi Hanger Sample Di CV. ABC Offset. *Jurnal Rekayasa Sistem & Industri (JRSI)*, 4(01), 76. <https://doi.org/10.25124/jrsi.v4i01.212>

Tri Widyahening, C. E.. (2018). *PENGGUNAAN TEKNIK PEMBELAJARAN FISHBONE DIAGRAM*. 2, 11–19.

Vanany, I. (2005). Aplikasi Pemetaan Aliran Nilai Di Industri Kemasan Semen. *Jurnal Teknik Industri*, 7(2), 127–137. <https://doi.org/10.9744/jti.7.2.pp.127-137>

### **Internet**

Consultants. 2018. *Value Stream Mapping Symbols & Icons*. [ Internet ]. Tersedia di : [http://www.strategosinc.com/vsm\\_symbols.htm](http://www.strategosinc.com/vsm_symbols.htm).

James, J. [James Johan]. Youtube. (2017, Juli 18). Sablon manual tabung bright gas pertamina [Berkas Video]. Diakses dari <https://www.youtube.com/watch?v=NURieMZAiaE>

Pratiwi, Nissa Yunita. (2019). Usulan Perbaikan Untuk Meminimasi *Waste Waiting* dengan Pendekatan *Lean Manufacturing* pada Proses *Assembly* Komponen Nose Fuselage di PT. XYZ. Skripsi. Fakultas Rekayasa Industri. Teknik Industri. Universitas Telkom. Bandung.

Octaviany, Ireyna Nissa. 2017. Penerapan *Lean Manufacturing* Untuk Meminimasi *Waste Waiting* Pada Proses Produksi *Hanger Sample* Di CV. ABC Offset. Skripsi. Fakultas Rekayasa Industri. Teknik Industri. Universitas Telkom.

Bandung.