

DAFTAR TABEL

| | |
|--|----|
| Tabel I. 1 Target dan Realisasi Produksi Pintu Komodo APC 4X4 | 3 |
| Tabel II. 1 Enam Aturan Kanban | 14 |
| Tabel II. 2 Penelitian Terdahulu..... | 18 |
| Tabel IV. 1 Data Target Produksi Pintu Komodo APC 4X4 | 24 |
| Tabel IV. 2 Waktu Operasional Kerja | 24 |
| Tabel IV. 3 Data Total Lead Time, Cycle Time, Setup Time, Transportation Time, dan Jumlah Komponen | 24 |
| Tabel IV. 4 Perhitungan Jumlah Kartu Kanban | 29 |
| Tabel IV. 5 Waktu Standar Produksi | 41 |
| Tabel IV. 6 Jadwal Perputaran Kanban..... | 41 |
| Tabel V. 1 Kelebihan dan Hal yang Perlu Dipersiapkan pada Jumlah Kartu Kanban..... | 46 |
| Tabel V. 2 Jadwal Pemesanan dan Pengiriman Part Pintu Komodo APC 4X4 dengan Target 10..... | 48 |
| Tabel V. 3Jadwal Pemesanan dan Pengiriman Part Pintu Komodo APC 4X4 dengan Target 12..... | 49 |
| Tabel V. 4 Kelebihan dan Kekurangan Penjadwalan..... | 50 |
| Tabel V. 5 Kelebihan dan Kekurangan Desain Kanban Board..... | 50 |
| Tabel V. 6 Kelebihan dan Kekurangan Kartu Kanban | 52 |
| Tabel V. 7 Kelebihan dan Kekurangan Rancangan Sistem Kanban..... | 53 |
| Tabel V. 8 Perbandingan Actual Time Eksisting dengan Usulan..... | 54 |
| Tabel VI. 1 Kesimpulan Kelebihan dan Kekurangan Penerapan Sistem Kanban | 56 |