

## DAFTAR GAMBAR

Gambar I. 1 Alur Proses Produksi <i>Paving Truepave Abu</i> Spesifikasi SNI 03-0691-1996 21 x 10,5 x 6 cm.....	6
Gambar II. 1 Contoh Pembuatan CTQ .....	17
Gambar II. 2 Contoh <i>Fishbone Diagram</i> .....	22
Gambar II. 3 Contoh Pembuatan 5 <i>Why's</i> .....	23
Gambar II. 4 Flowchart Pembuatan <i>Taguchi</i> .....	25
Gambar III. 1 Model Konseptual.....	32
Gambar III. 2 Sistematika Pemecahan masalah .....	34
Gambar IV. 1 Mesin Pencetakan <i>Paving RH1S15</i> .....	41
Gambar IV. 2 Identifikasi <i>Fishbone</i> pada Proses Pencetakan Bahan Baku menjadi <i>Paving Basah</i> dengan Mesin .....	42
Gambar IV. 3 Identifikasi <i>Fishbone</i> pada Proses Pengeringan <i>Paving Basah</i> Hasil Pencetakan.....	43
Gambar IV. 4 Grafik Nilai <i>Means</i> .....	55
Gambar IV. 5 Grafik <i>S/N Ratio</i> .....	56
Gambar IV. 6 Kondisi MHE Eksisting .....	60
Gambar IV. 7 Usulan <i>Automatic Concrete Block Stacking Machine</i> .....	61
Gambar IV. 8 <i>Flowchart</i> Penggunaan Mesin <i>Stacking</i> .....	62
Gambar IV. 9 Usulan <i>Material Handling Equipment</i> .....	63
Gambar IV. 10 Lembar Perawatan dan perbaikan.....	64