

DAFTAR ISI

ABSTRAK	i
ABSTRACT	ii
LEMBAR PENGESAHAN.....	iii
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS.....	iv
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
DAFTAR SINGKATAN.....	xiv
DAFTAR ISTILAH	xv
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Perumusan Masalah.....	9
I.3 Tujuan Tugas Akhir.....	10
I.4 Batasan Tugas Akhir	10
I.5 Manfaat Tugas Akhir.....	10
I.6 Sistematika Penulisan.....	10
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	13
II.1 Kualitas.....	13
II.2 Defect	13
II.3 Six Sigma	13
II.4 DMAIC.....	14
II.5 SIPOC.....	15
II.6 Critical To Quality (CTQ)	16
II.7 <i>FMEA (Failure Mode Effect Analysis)</i>	17
II.8 Peta Kendali-p	21
II.9 Kapabilitas Proses	23
II.10 <i>Fishbone Diagram</i>	24
II.11 <i>5 why's</i>	25
II.12 <i>Pareto Chart</i>	26

II.13	5W + 1H	27
II.14	Proses <i>Sewing</i>	28
II.15	<i>Visual Control</i>	28
II.16	Alasan Pemilihan Kerangka Pendekatan	28
II.17	Penelitian Terdahulu	29
BAB III	SISTEMATIKA PENYELESAIAN MASALAH	32
III.1	Kerangka Penyelesaian Masalah / Pengembangan Model Konseptual..	32
III.2	Sistematika Penyelesaian Masalah	33
III.2.1	Tahap Pendahuluan	35
III.2.2	Tahap Pengumpulan dan Pengolahan Data.....	35
III.2.3	Tahap Analisis.....	40
III.2.4	Tahap Kesimpulan dan Saran.....	41
III.3	Metode Evaluasi	41
BAB IV	PERANCANGAN SISTEM TERINTEGRASI	42
IV.1	Pengumpulan Data.....	42
IV.1.1	Profil Perusahaan	42
IV.1.2	Spesifikasi Produk.....	42
IV.2	Pengolahan Data	43
IV.2.1	Fishbone Diagram	43
IV.2.2	5 Why's.....	46
IV.2.3	<i>Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)</i>	49
IV.3	Perancangan Sistem Terintegrasi.....	54
IV.3.1	Rancangan Usulan Perbaikan Penggunaan Gunting Benang dengan Ujung Gunting yang Tidak Runcing / Melengkung.....	54
IV.3.2	Rancangan Usulan Perbaikan Penggunaan Alat Bantu Magnet Pembatas untuk Proses Penjahitan <i>Overdeck Hem</i>	58
IV.3.3	Rancangan Usulan Perbaikan Pembuatan <i>Visual Display</i> Cara Menggunakan Gunting Benang	63
BAB V	ANALISA DAN EVALUASI HASIL PERANCANGAN	68
V.1	Analisis Kelebihan dan Kekurangan Hasil Rancangan Usulan Perbaikan	
	68	
V.1.1	Usulan Penggunaan Gunting Benang dengan Ujung Gunting yang Tumpul / Melengkung.....	68
V.1.2	Usulan Penggunaan Alat Bantu Magnet Pembatas	69

V.1.3	Usulan <i>Visual Display</i> Penggunaan Gunting Benang	69
V.2	Perhitungan Nilai Sigma Baru.....	71
V.3	Analisa Sensitifitas	72
BAB VI	KESIMPULAN DAN SARAN	73
VI.1	Kesimpulan	73
VI.2	Saran	74
DAFTAR PUSTAKA	76