

DAFTAR ISI

ABSTRAK	ii
<i>ABSTRACT</i>	iii
LEMBAR PENGESAHAN	iv
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS	v
Kata Pengantar	vi
Daftar Isi.....	vii
Daftar Gambar.....	ix
Daftar Tabel	vi
Daftar Singkatan.....	vii
Daftar Istilah.....	viii
Bab I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Perumusan Masalah.....	7
I.3 Tujuan Penelitian.....	7
I.4 Batasan Penelitian	7
I.5 Manfaat Penelitian.....	8
I.6 Sistematika Penulisan.....	8
Bab II LANDASAN TEORI	10
II.1 Tinjauan Pustaka	10
II.1.1 Sistem Kontrol Produksi Berbasis Kartu	10
II.1.2 <i>Kanban</i>	13
II.1.3 <i>Cummulative Flow Diagram (CFD)</i>	20
II.1.4 <i>Kanban Berbasis Web</i>	21
II.2 Penelitian Sebelumnya	24
II.3 Alasan Pemilihan Metode.....	24
Bab III Metodologi Penelitian.....	26
III.1 Model Konseptual	26

III.2	Sistematika Penyelesaian Masalah	28
III.3	Pengumpulan Data	29
III.4	Pengolahan Data.....	30
III.5	Metode Evaluasi	30
Bab IV	Analisis dan Perancangan	31
IV.1	Analisis Studi Kasus.....	31
IV.1.1	Pemodelan Proses Produksi PT ABC	31
IV.1.2	Waktu Kerja Mesin - Mesin CNC PT ABC.....	35
IV.2	Perhitungan Jumlah <i>Kanban</i>	35
IV.3	Perancangan Sistem <i>Kanban</i> Berbasis <i>Web</i>	37
IV.4	Desain <i>Mock up</i> Sistem <i>Kanban</i> Berbasis <i>Web</i>	45
Bab V	HASIL PERANCANGAN	48
V.1	Konfigurasi untuk Perancangan	48
V.2	<i>Interface Login</i>	51
V.3	<i>Interface Data Order</i>	52
V.4	<i>Interface</i> Perhitungan <i>Kanban</i> Penarikan (<i>Withdrawal</i>)	53
V.5	<i>Interface</i> Perhitungan <i>Kanban</i> Produksi (<i>Production</i>)	56
V.6	<i>Interface Quality Control (QC)</i>	59
V.7	<i>Interface</i> Produksi	61
V.8	<i>Interface</i> Laporan Produksi	62
V.9	<i>Interface Dashboard Cummulative Flow Diagram (CFD)</i>	63
Bab VI	Kesimpulan dan Saran	67
VI.1	Kesimpulan.....	67
VI.2	Saran.....	67
	Daftar Pustaka	68