

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan judul:

**USULAN KEBIJAKAN *MAINTENANCE* MESIN *PAVING* RH1S15
PADA PROSES PRODUKSI *PAVING BLOCK* DI CV. SAMSON
JAYA UTAMA DENGAN MENGGUNAKAN METODE
*RELIABILITY AND RISK CENTERED MAINTENANCE (RRCM)***

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir

Program Studi Strata 1 Teknik Industri

Fakultas Rekayasa Industri Universitas Telkom

Oleh :

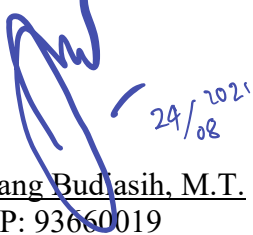
NAUFAL MUHAMMAD IQBAL

1201174142

Bandung, 24 Agustus 2021

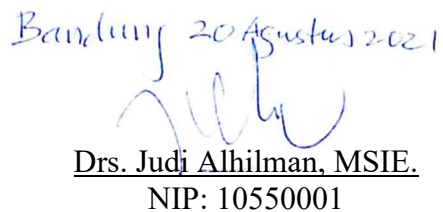
Disetujui oleh,

Pembimbing 1,



Dra. Endang Budiasih, M.T.
NIP: 93660019

Pembimbing 2,



Drs. Judi Alhilman, MSIE.
NIP: 10550001