

**USULAN PERBAIKAN PROSES *DRAWING* UNTUK  
MEMINIMASI CACAT PADA PRODUK BTP 450 DI PT XYZ  
DENGAN MENGGUNAKAN METODE *SIX SIGMA***

**Oleh:**

**TAUFIK RAHMAN**

**1201174165**



**PROGRAM STUDI STRATA 1 TEKNIK INDUSTRI**

**FAKULTAS REKAYASA INDUSTRI**

**UNIVERSITAS TELKOM**

**2020/2021**