

## DAFTAR TABEL

Tabel I.1 CTQ Produk BTP 450 .....	2
Tabel I.2 Jumlah Produk Cacat di Setiap Periode.....	3
Tabel I.3 Jenis Cacat Produk.....	4
Tabel I.4 Data Jumlah Produk Cacat per Jenis Cacat .....	7
Tabel II.1 Informasi Diagram Pareto .....	14
Tabel II.2 Level sigma .....	19
Tabel II.3 Legibilitas Warna .....	27
Tabel II.4 Perbandingan Pendekatan DMAIC dan DMADV .....	28
Tabel II.5 Penelitian Terdahulu.....	29
Tabel IV.1 Analisis 5 why's pada Tahapan Proses Setting Dies .....	45
Tabel IV.2 Analisis 5 why's pada Tahapan Proses Melapisi Material dengan Plastik.....	46
Tabel IV.3 Hasil FMEA Tahapan Proses Setting Dies .....	49
Tabel IV.4 Hasil FMEA Tahapan Proses Melapisi Material dengan Plastik.....	52
Tabel IV.5 Analisis Penyebab Masalah yang Dilakukan Perbaikan.....	57
Tabel IV.6 5W + 1H Usulan Besar Tekanan Optimum dengan Metode Taguchi	58
Tabel IV.7 Fixed Factor .....	59
Tabel IV.8 Random Factor.....	59
Tabel IV.9 Pemilihan Faktor.....	60
Tabel IV.10 Level Faktor Terpilih .....	60
Tabel IV.11 Orthogonal Array .....	61
Tabel IV.12 Eksperimen Orthogonal Array.....	61
Tabel IV.13 Hasil Eksperimen.....	64
Tabel IV.14 Nilai Mean Tiap Eksperimen.....	65
Tabel IV.15 Nilai Mean Faktor Besar Tekanan Atas.....	65
Tabel IV.16 Nilai Mean Faktor Besar Tekanan Bawah.....	65
Tabel IV.17 Nilai S/N Ratio tiap Eksperimen .....	67
Tabel IV.18 Signal-To-Noise Ratio (S/N Ratio) Faktor Besar Tekanan Atas.....	68
Tabel IV.19 Signal-To-Noise Ratio (S/N Ratio) Faktor Besar Tekanan Bawah ..	68

Tabel IV.20 5W + 1 H Usulan Perancangan Instruksi Kerja pada Tahapan Proses Setting Dies .....	70
Tabel IV.21 5W + 1H Usulan Pembuatan Poka Yoke Untuk Tahapan Proses Melapisi Material dengan Plastik.....	71
Tabel IV.22 Spesifikasi Poka Yoke .....	75
Tabel IV.23 Analisis Sistem Terintegrasi .....	76
Tabel IV.24 Analisis Cost & Benefit .....	77
Tabel V.1 Analisis Usulan Besar Tekanan Optimum .....	83
Tabel V.2 Analisis Usulan Instruksi Kerja Tahapan Proses Setting Dies.....	84
Tabel V.3 Analisis Usulan Poka Yoke pada Tahapan Proses Melapisi Material dengan Plastik .....	85
Tabel V.4 Perhitungan Level sigma Baru .....	86
Tabel V.5 Analisis Sensitivitas .....	86