

DAFTAR TABEL

Tabel II.1 Lembar Pemeriksaan Quality Maintenance (Agustiady & Cudney, 2016).....	20
Tabel II.2 Hubungan antara OEE dan Six Big Losses (Nallusamy et al., 2018)	22
Tabel IV.1 Data Downtime pada mesin CNC Hurco.....	57
Tabel IV.2 Data Jam Kerja di PT. Azmindo Metal Indonesia	58
Tabel IV.3 Data Set-up & Adjustment Time pada Mesin CNC Hurco.....	58
Tabel IV.4 Data Material Shortages pada Proses Produksi Rod Shift	59
Tabel IV.5 Data Manpower Absence pada Proses Produksi Rod Shift	60
Tabel IV.6 Data Cycle Time pada Proses Produksi Rod Shift di Mesin CNC Hurco	60
Tabel IV.7 Data Produksi dan Defect Produksi pada Proses Produksi Rod Shift	61
Tabel IV.8 Nilai Required Availability pada Mesin CNC Hurco	62
Tabel IV.9 Nilai Downtime pada Mesin CNC Hurco.....	63
Tabel IV.10 Nilai Availability pada Mesin CNC Hurco.....	63
Tabel IV.11 Nilai Performance pada Mesin CNC Hurco	64
Tabel IV.12 Nilai Rate of Quality Product pada Proses Produksi Rod Shift.....	65
Tabel IV.13 Nilai OEE pada Mesin CNC Hurco	66
Tabel IV.14 Nilai Readiness pada Mesin CNC Hurco	67
Tabel IV.15 Nilai Availability of Facility pada Mesin CNC Hurco	67
Tabel IV.16 Nilai Changeover Efficiency pada Mesin CNC Hurco.....	68
Tabel IV.17 Nilai Availability of Material pada Mesin CNC Hurco.....	69
Tabel IV.18 Nilai Availability of Manpower pada Mesin CNC Hurco	70
Tabel IV.19 Nilai ORE pada Mesin CNC Hurco.....	71
Tabel IV.20 Nilai Breakdown Losses pada Mesin CNC Hurco	72
Tabel IV.21 Nilai Set-up & Adjustment Losses pada mesin CNC Hurco.	73
Tabel IV.22 Nilai Idling and Minor Stoppage Losses pada mesin CNC Hurco	74
Tabel IV.23 Nilai Reduced Speed Losses pada Mesin CNC Hurco	76
Tabel IV.24 Nilai Rework Losses pada Mesin CNC Hurco	77
Tabel IV.25 Nilai Reduced Yield Losses pada Mesin CNC Hurco	77
Tabel IV.26 Persentase Six Big Losses pada Mesin CNC Hurco.....	78
Tabel IV.27 Capaian Implementasi TPM yang Diterapkan di Perusahaan.....	80
Tabel V.1 Perbandingan Nilai OEE Mesin CNC Hurco dan Standar JIPM	81
Tabel V.2 Perbandingan Nilai OEE, Nilai ORE dan Standar OEE dari JIPM	91
Tabel V.3 Usulan Penyelesaian Masalah untuk Reduce Speed Losses	97
Tabel V.4 Usulan Penyelesaian Masalah untuk Idling & Minor Stoppage Losses.....	99
Tabel V.5 Analisis Capaian Implementasi TPM	101
Tabel V.6 Usulan Form Pelatihan kepada Operator Produksi	103
Tabel V.7 Usulan Form Penilaian Kinerja Operator Produksi.....	104