

DAFTAR GAMBAR

Gambar I. 1 Persentase Produk XYZ <i>Eye Gel Defect</i> Terhadap Batas Toleransi.	17
Gambar I. 2 Alur Proses Produksi XYZ <i>Eye Gel</i> di PT. Nose Herbalindo	21
Gambar II. 1 CTQ <i>Tree Auto Repair</i>	28
Gambar II. 2 SIPOC Diagram <i>Process Krisys Robot Kit</i>	29
Gambar II. 3 Peta Kendali p (<i>p-Chart</i>)	31
Gambar II. 4 Perbedaan Tipe Data Peta Kendali	31
Gambar II. 5 Nilai Sigma	33
Gambar II. 6 Diagram <i>Fishbone</i>	34
Gambar II. 7 Contoh 5 <i>Why's</i>	35
Gambar II. 8 FMEA <i>Worksheet</i>	38
Gambar II. 9 Kategori <i>Quality Cost</i>	41
Gambar III. 1 Model Konseptual	43
Gambar III. 2 Sistematika Penyelesaian Masalah.....	45
Gambar IV. 1 Gambaran Proses <i>Packing</i> di PT. Nose Herbalindo	51
Gambar IV. 2 Kondisi <i>Sticker</i> Seharusnya	56
Gambar IV. 3 Kondisi <i>Sticker</i> Bermasalah	56
Gambar IV. 4 Gambaran Eksisting <i>Cutting Sticker</i> Pada <i>Sticker</i> Hologram.....	59
Gambar IV. 5 Gambaran Rancangan <i>Design Cutting Sticker</i> Pada <i>Sticker</i> Hologram.....	59
Gambar IV. 6 Spesifikasi Dimensi <i>Sticker</i> Hologram dengan skala 1:1	60
Gambar IV. 7 Kondisi <i>Masterbox</i> Seharusnya	61
Gambar IV. 8 Kondisi <i>Masterbox</i> Bermasalah.....	61
Gambar IV. 9 Gambaran Eksisting <i>Master box</i>	64
Gambar IV. 10 Gambaran Rancangan Sekat Pembatas Untuk <i>Master Box</i>	65
Gambar IV. 11 Gambaran Rancangan <i>Master Box</i> Dengan Sekat Pembatas.....	65
Gambar IV. 12 Spesifikasi Dimensi Dengan Skala 1:2	65