

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur kehadirat Allah SWT atas berkah, rahamat dan hidayah-Nya yang senantiasa dilimpahkan kepada penulis, sehingga bisa menyelesaikan skripsi dengan judul “ESTIMASI PERSEDIAAN SUKU CADANG DAN REORDER POINT DENGAN MENGGUNAKAN METODE RELIABILITY CENTERED SPARES (RCS) PADA MESIN CENTRIFUSE CF-ALK-01 DI PT SINKONA INDONESIA LESTARI” sebagai syarat untuk menyelesaikan pendidikan Strata-1 Teknik Industri Universitas Telkom. Dalam penyusunan skripsi ini banyak hambatan serta rintangan yang penulis hadapi namun pada akhirnya dapat melaluinya berkat adanya bimbingan dan bantuan dari berbagai pihak baik secara moral maupu spiritual. Untuk itu pada kesempatan ini penulis menyampaikan ucapan terimakasih kepada:

1. Keluarga tercinta, Mamah dan Ayah yang selalu memberi motivasi serta semangat dan tiada lelah tak henti-hentinya memberikan doa sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini.
2. Bapak Fransiskus Tatas Dwi Atmaji, S.T., M.Eng selaku pembimbing 1 Tugas akhir yang telah bersabar meluangkan dan memberikan waktu, ilmu, motivasi,dan bimbingannya kepada penulis.
3. Ibu Dra. Endang Budiasih, M.T selaku pembimbing 2 Tugas akhir yang telah bersabar meluangkan dan memberikan waktu, ilmu, motivasi,dan bimbingannya kepada penulis.
4. Bapak Nopendri, S.Si., M.Si. selaku dosen wali yang telah membimbing dan membantu penulis selama delapan semester berkuliah di Universitas Telkom.
5. Divisi teknik dan pengolahan PT Sinkona Indonesia Lestari yang selalu membantu dalam proses pengumpulan data.
6. Virgyawan Samagaha, Muhammad Rizky Fawzi, Anelka Permana, Rafi Pratama, dan Reyhan Theda selaku teman-teman terdekat dan seperjuangan Tugas Akhir yang selalu memberi semangat satu sama lain.

Penulis mohon maaf atas segala kesalahan yang pernah dilakukan. Semoga skripsi ini dapat memberikan manfaat untuk mendorong penelitianpenelitian selanjutnya.