

## KATA PENGANTAR

Alhamdulillah, Segala puji bagi Allah SWT yang telah memberikan penulis kesempatan menyelesaikan Tesis dengan judul “Perancangan Model Penjadwalan *Order Multi-Objective* pada *Multi-Mixed Model Production Line* di *Footwear Industry* Menggunakan Metode *Multi-Objective Hybrid Artificial Bee Colony Algorithm*”. Berkat karunia-Nya penulis dapat menyelesaikan pendidikan S-2 Program Studi Teknik Industri, Fakultas Rekayasa Industri, Universitas Telkom. Dalam penyusunan Tesis ini, penulis banyak mendapatkan bimbingan, kritik, saran dan motivasi dari berbagai pihak. Penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Yudha Prambudia, S.T., M.Sc. Ph.D selaku pembimbing I yang telah memberikan ilmu, waktu dan tenaga dalam membimbing penulis.
2. Bapak Dr. Mohammad Deni Akbar, S.T., M. Math. selaku pembimbing II yang telah memberikan ilmu, waktu dan tenaga dalam membimbing penulis.
3. Seluruh dosen dan staf administrasi pada program studi Magister Teknik Industri, yang secara langsung atau tidak langsung telah memberi bantuan kepada penulis dalam menyelesaikan penulisan tesis.
4. Seluruh staf *footwear industry* di departemen perencanaan produksi atas kesediaannya membantu penulis dalam penelitian Tesis ini.
5. Seluruh pihak keluarga dan rekan penulis yang tidak dapat disebutkan satu per satu atas dukungan dan motivasi selama penulis mengerjakan Tesis ini.
6. *Last but not least, I wanna thank me, for believing in me, for doing all this hard work for having no days off, for never quitting, for always being a giver and tryna give more than I receive, tryna do more right than wrong, for just being me al all times.*

Penulis menyadari bahwa Tesis ini memiliki banyak kekurangan sehingga kritik dan saran sangat diterima demi perbaikan Tesis ini. Penulis berharap Tesis ini dapat bermanfaat bagi pembaca atau pihak yang membutuhkan.